

ANCLAJE QUÍMICO EPÓXICO DE ALTAS PRESTACIONES

- CE opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado
- Categoría de prestación sísmica C2 (M12-M24)
- Certificado para juntas de construcción con barras de armadura (ETA-23/0420)
- Certificación de resistencia al fuego F120
- Conformidad con los requisitos LEED® v4 y v4.1 BETA
- Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
- Ideal para anclajes muy pesados y barras de armadura
- Excelente comportamiento viscoso a largo plazo
- Hormigón seco o mojado
- Hormigón con agujeros sumergidos
- Se permite la aplicación desde abajo (overhead application allowed)
- Instalación certificada también con broca hueca de aspiración
- Máxima resistencia a la tracción



CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	formato [ml]	unid.
EPO585	585	12

Validez desde la fecha de producción: 24 meses.
Temperatura de almacenamiento comprendida entre +5 y +35 °C.

PRODUCTOS ADICIONALES - ACCESORIOS

tipo	descripción	formato	unid.
MAMDB	pistola para cartuchos doble	585 ml	1
STING	boquilla	-	12
STINGRED	reductor para la punta de la boquilla	-	1
FILL	arandela de llenado	M8-M24	-
BRUH	cepillo de acero	M8-M30	-
BRUHAND	mango y prolongación para cepillo	-	1
CAT	pistola de aire comprimido	-	1
PONY	bomba de soplado	-	1
IR (INTERNAL THREADED ROD)	casquillo con roscado métrico interno	M8-M16	-

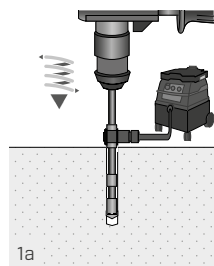
TIEMPO Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

temperatura de soporte	temperatura cartucho	tiempo de trabajabilidad	tiempo de espera aplicación de la carga (*)
0°C ÷ + 4°C	5°C ÷ + 40°C	90 min	144 h
5°C ÷ + 9°C		80 min	48 h
10°C ÷ + 14°C		60 min	28 h
15°C ÷ + 19°C		40 min	18 h
20°C ÷ + 24°C		30 min	12 h
25°C ÷ + 34°C		12 min	9 h
35°C ÷ + 39°C		8 min	6 h
+ 40°C		8 min	4 h

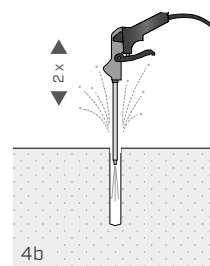
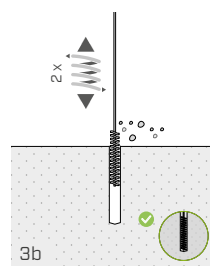
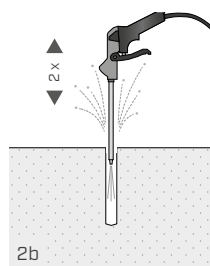
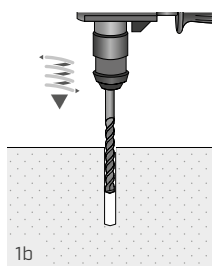
MONTAJE

Realización del orificio: tres posibilidades diferentes de instalación.

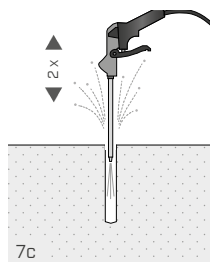
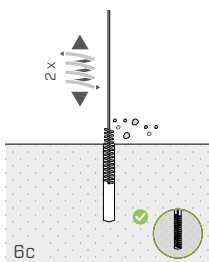
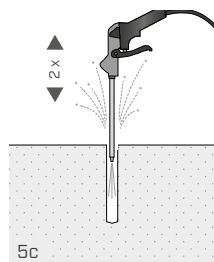
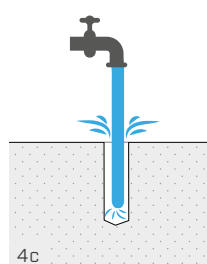
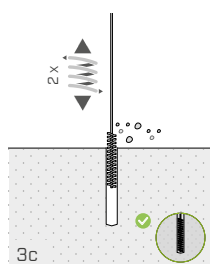
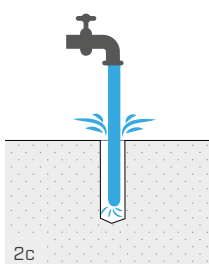
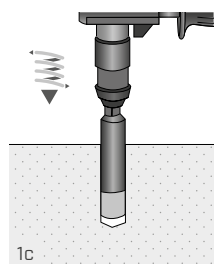
a. MONTAJE CON BROCA HUECA DE ASPIRACIÓN (HDE)



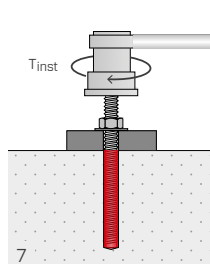
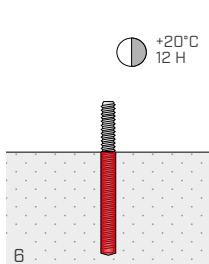
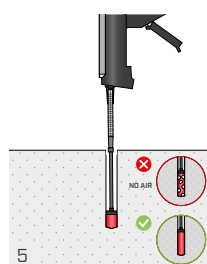
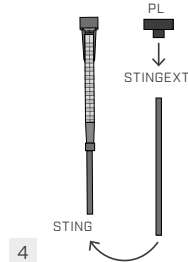
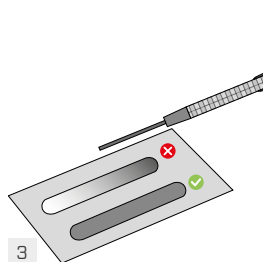
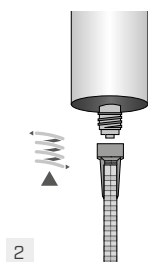
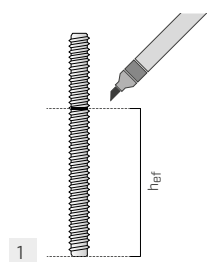
b. MONTAJE CON TALADRO (HAMMER DRILLING HD)



c. MONTAJE CON BROCA DIAMANTADA (DIAMONT DRILL BIT)



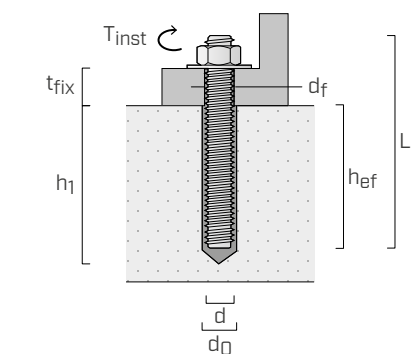
Instalación de la barra:



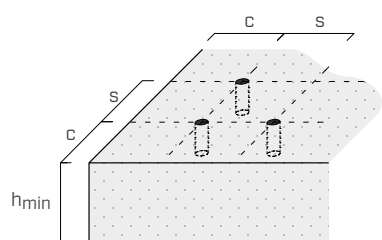
■ INSTALACIÓN

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE COLOCACIÓN EN HORMIGÓN

BARRA ROSCADA (TIPO INA O MGS)



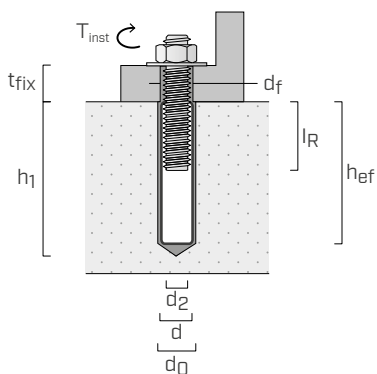
d diámetro anclaje
d₀ diámetro del agujero en el soporte de hormigón
h_{ef} profundidad efectiva del anclaje
d_f diámetro del agujero en el elemento a fijar
T_{inst} máxima par de apriete
L longitud anclaje
t_{fix} espesor máximo fijable
h₁ profundidad mínima del agujero



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d ₀	[mm]	10	12	14	18	22	28	30	35
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	60	100	170	250	300

			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Intereje mínimo	s _{min}	[mm]	40	50	60	75	95	115	125	140
Distancia mínima desde el borde	c _{min}	[mm]	35	40	45	50	60	65	75	80
Espesor mínimo del soporte de hormigón	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀				

CASQUILLO CON ROSCADO MÉTRICO INTERNO (TIPO IR)



■ VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) cuando se instalan en hormigón C20/25 con armadura dispersa considerando la separación, la distancia desde el borde y el espesor del hormigón de base como parámetros no limitantes.

HORMIGÓN NO FISURADO⁽⁵⁾

TRACCIÓN

barra	h _{ef,estándar} [mm]	N _{Rk,c} N _{Rk,s} [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} [kN]			
		acero 5.8	γ _M	acero 8.8	γ _M		acero 5.8	γ _M	acero 8.8	γ _M
M8	80	18,0	γ _{Ms} = 1,5 ⁽¹⁾	29,0	γ _{Ms} = 1,5 ⁽¹⁾	160	18,0	γ _{Ms} = 1,5	29,0	γ _{Ms} = 1,5
M10	90	29,0		42,0	γ _{Mc} = 1,5 ⁽²⁾	200	29,0		46,0	
M12	110	42,0		56,8		240	42,0		67,0	
M16	128	71,2	γ _{Mc} = 1,5 ⁽²⁾	71,2		320	79,0		126,0	
M20	170	109,0		109,0		400	123,0		196,0	
M24	210	149,7		149,7		480	177,0		282,0	
M27	240	182,9		182,9		540	230,0		367,0	
M30	270	218,3		218,3		600	281,0		449,0	

CORTE

barra	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽¹⁾ [kN]			
		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 60	11,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 60	17,0		23,0	
M12	≥ 70	25,0		34,0	
M16	≥ 80	47,0		63,0	
M20	≥ 120	74,0		98,0	
M24	≥ 1				

■ VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) cuando se instalan con IR en hormigón C20/25 con armadura rala considerando la separación, la distancia desde el borde y el espesor del hormigón de base como parámetros no limitantes.

HORMIGÓN NO FISURADO

TRACCIÓN

barra	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,c} N _{Rk,s} [kN]			
		acero 5.8	γ _M	acero 8.8	γ _M
IR-M6	60	10,0	1,5 ⁽¹⁾	16,0	1,5 ⁽¹⁾
IR-M8	70	17,0		27,0	
IR-M10	80	29,0		35,2	
IR-M12	90	42,0	1,5 ⁽²⁾	42,0	1,5 ⁽²⁾
IR-M16	96	46,3		46,3	
IR-M20	120	64,7		64,7	

CORTE

barra	h _{ef,min} [mm]	V _{Rk,s} ⁽¹⁾ [kN]			
		acero 5.8	γ _{M,s}	acero 8.8	γ _{M,s}
IR-M6	60	5,0	1,25	8,0	1,25
IR-M8	70	9,0		14,0	
IR-M10	80	15,0		23,0	
IR-M12	90	21,0		34,0	
IR-M16	96	38,0		60,0	
IR-M20	120	61,0		98,0	

HORMIGÓN FISURADO

TRACCIÓN

barra	h _{ef,min} [mm]	N _{Rk,s} N _{Rk,c} [kN]		h _{ef} [mm]	N _{Rk,s} [kN]		h _{ef} [mm]	N _{Rk,s} [kN]	
		acero 5.8	γ _M		acero 5.8	γ _M		acero 8.8	γ _M
IR-M6	60	10,0	1,5 ⁽¹⁾	≥ 70	10,0	1,5 ⁽¹⁾	≥ 70	16,0	1,5 ⁽¹⁾
IR-M8	70	17,0		≥ 80	17,0		≥ 90		