

SISTEM DE ANCORARE CHIMICĂ PE BAZĂ DE VINIL ESTER FĂRĂ STIREN

- CE opțiunea 1 pentru beton fisurat și nefisurat
- Utilizare certificată pentru bare filetate și bare de fier pentru armături post-instalate, conform standardului ETA-20/0363 Opțiunea 1
- Categorie de prestație seismică C2 (M12-M16)
- Conform cerințelor LEED® v4
- Clasa A+ de emisie de compuși organici volatili (VOC) în medii locuite
- Utilizare certificată pentru zidărie pe materiale pline și semipline (categorie de folosință b, c, d)
- Beton uscat, umed sau cu găuri inundate
- Certificat pentru utilizarea pe blocuri din beton aerat autoclavizat (AAC)



CODURI ȘI DIMENSIUNI

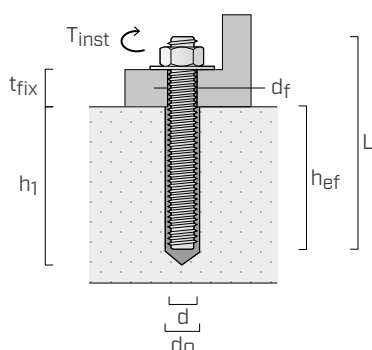
COD	format [ml]	buc.
FIX300	300	12
FIX420	420	12

Termen de expirare de la data de producție: 12 luni pentru 300 ml, 18 luni pentru 420 ml.
Temperatură de stocare cuprinsă între + 5 și + 25 °C.

PRODUSE SUPLIMENTARE - ACCESORII

tip	descriere	format	buc.
MAM400	pistol pentru cartușuri	420 ml	1
FLY	pistol pentru cartușuri	300 ml	1
STING	ajutaj	-	12
STINGRED	reductor vârf pentru duză	-	1
FILL	șabă de umplere	M8 - M24	-
BRUH	perie cilindrică, din sârmă de oțel	M8 - M30	-
BRUHAND	mâner și extensie pentru perie cilindrică	-	1
CAT	pistol cu aer comprimat	-	1
PONY	pompiță de suflare	-	1

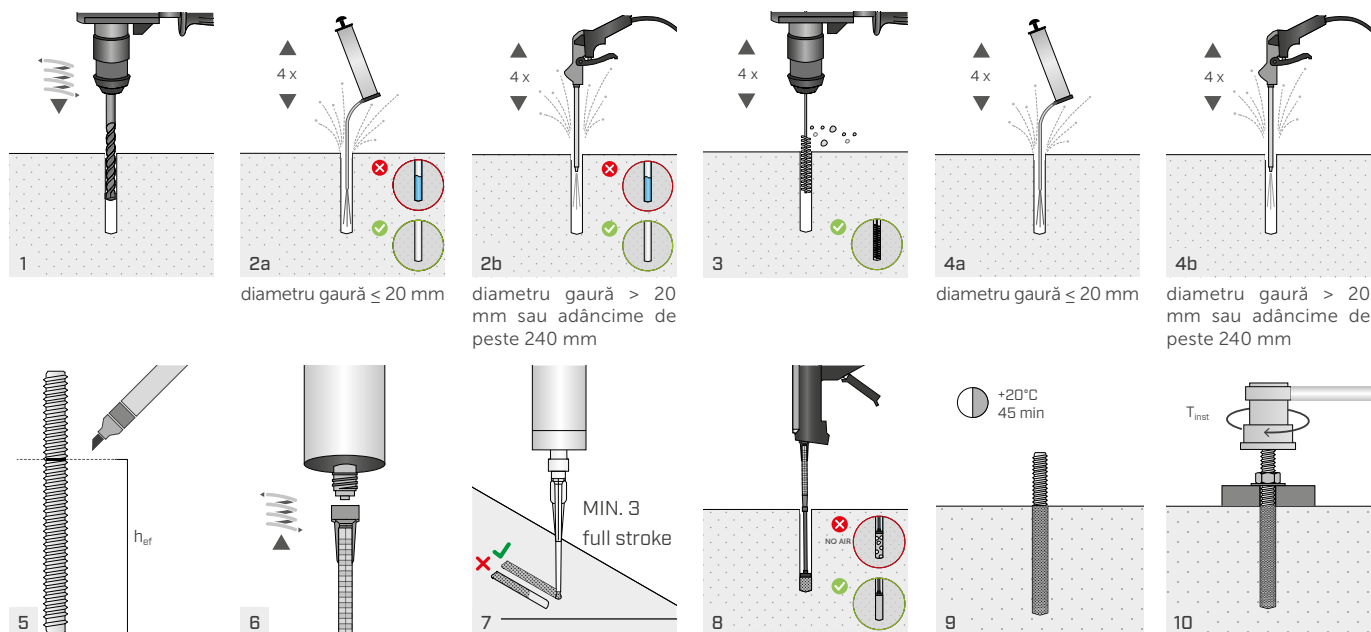
GEOMETRIE



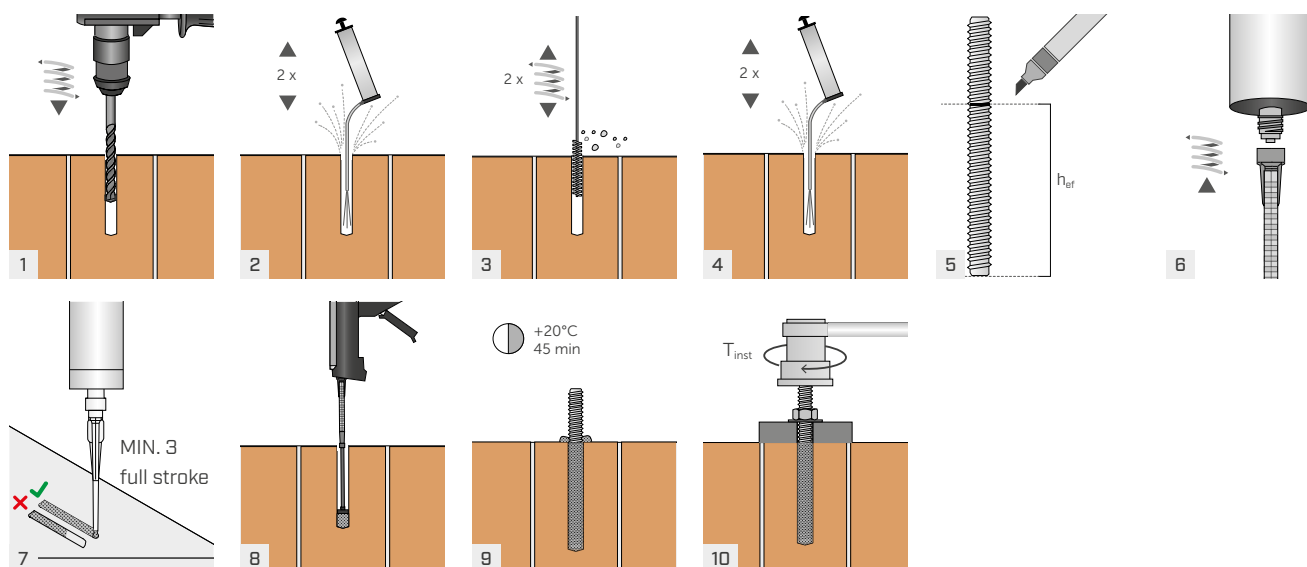
- d** diametru sistem de ancorare
- d₀** diametru gaură în suportul din beton
- h_{ef}** adâncime efectivă de ancorare
- d_f** diametru gaură în elementul de fixat
- T_{inst}** maximă cuplu de strângere
- L** lungime ancoră
- t_{fix}** grosime maximă fixabilă
- h₁** adâncime minimă gaură

MONTAJ

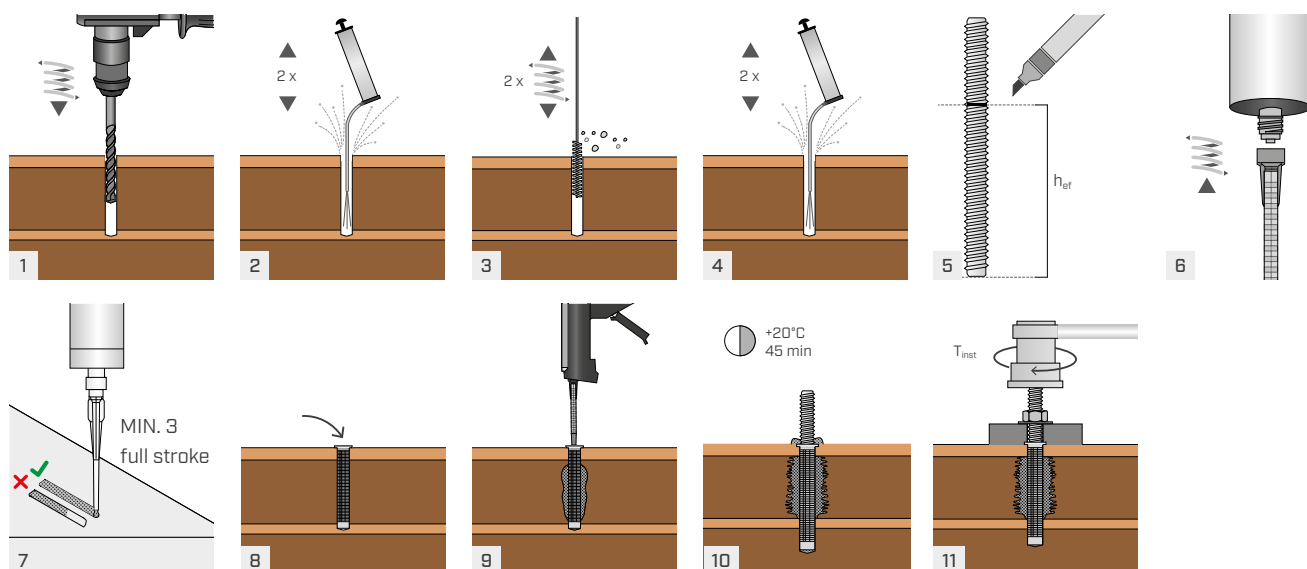
BETON



ZIDĂRIE PLINĂ

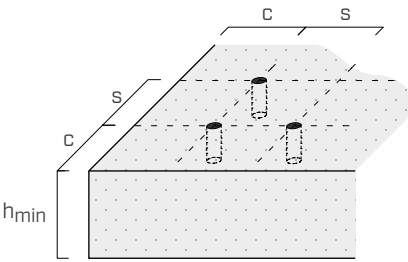


ZIDĂRIE PERFORATĂ



■ INSTALARE

CARACTERISTICI GEOMETRICE DE MONTARE PE BETON | BARE FILETATE



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Interaxă minimă	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distanță minimă de la margine	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Grosime minimă a suportului din beton	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm					h _{ef} + 2 d ₀

Pentru interaxe și distanțe mai mici decât cele critice, valorile de rezistență vor fi reduse datorită parametrilor de instalare.

■ DURATE ȘI TEMPERATURI DE POZARE

temperatura suportului	temperatură cartuș	durată de prelucrare	așteptare aplicare sarcină
-5 ÷ -1 °C (*)	+5 ÷ +40 °C	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Temperaturi nepermise pentru lucrări de zidărie.

Clasificare componentă A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

Clasificare componentă B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

■ VALORI STATICE CARACTERISTICE

Valabile pentru o singură bară filetată (tip INA sau MGS), în absența distanțelor între centre și distanțelor față de margine, pentru beton C20/25 cu grosime mare și cu armătură rară.

BETON NEFISURAT⁽¹⁾

TRACȚIUNE

bară	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Mp}	oțel 8.8	γ _{Mp}		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

FORFECARE

bară	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Ms}
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	17		23	
M12	≥ 70	25		34	
M16	≥ 80	47		63	
M20	≥ 100	74		98	
M24	≥ 125	106		141	

factor de creștere pentru N _{Rk,p} ⁽⁴⁾		
ψ _c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

BETON FISURAT⁽¹⁾

TRACȚIUNE

bară	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,p} N _{Rk,s} [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Mp}	oțel 8.8	γ _{Mp}		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	1,5 ⁽³⁾	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3	1,8 ⁽²⁾	28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7		40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

FORFECARE

bară	h _{ef,standard} [mm]	V _{Rk} [kN]			
		oțel 5.8	γ _{Ms}	oțel 8.8	γ _M
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾
M10	90	17		23	
M12	110	25		34	
M16	128	47		58	1,8 ⁽⁵⁾

factor de creștere pentru N _{Rk,p} ⁽⁶⁾		
ψ _c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,07
	C50/60	1,09

NOTE

- ⁽¹⁾ Pentru calculul sistemelor de ancorare pe zidărie sau pentru utilizarea de bare cu rezistență îmbunătățită, consultați documentul de referință ETA.
- ⁽²⁾ Modalitate de eșuare prin extragere și rupere a conului de beton (pull-out și concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Modalitate de cedare a materialului din oțel.
- ⁽⁴⁾ Factor de creștere pentru rezistența la tracțiune (excluză cedarea materialului din oțel) valabil în cazul betonului nefisurat.
- ⁽⁵⁾ Modalitate de eșuare prin tragere (pry-out).
- ⁽⁶⁾ Factor de creștere pentru rezistența la tracțiune (excluză cedarea materialului din oțel) valabil în cazul betonului fisurat.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-23/6844.

PRINCIPII GENERALE

- Valorile specifice sunt conform standardului EN 1992-4:2018 cu un factor α_{SUS}=0,6 și în conformitate cu evaluarea ETA-20/0363.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează: R_d = R_k/γ_M. Coeficienții γ_M sunt indicați în tabel în funcție de modul de ruptură și în conformitate cu certificatele de produs.
- Pentru calculul ancorelor cu distanțe interaxiale reduse, în apropierea marginilor sau pentru fixarea pe beton de clasă de rezistență superioară sau cu grosime redusă sau cu armătură deasă, consultați documentul ETA.
- Pentru proiectarea de sisteme de ancorare supuse sarcinii seismice, consultați documentul ETA de referință și prevederile din EN 1992-4:2018.
- Pentru informații despre diametrele acoperite de diversele tipuri de certificare (beton fisurat, nefisurat, aplicație seismică), consultați documentele de referință ETA.