

REGULOWANA PODSTAWA SŁUPA

REGULOWANA PO MONTAŻU

Wysokość można również regulować po montażu, w zależności od wymagań funkcjonalnych lub estetycznych.

WYNIESIENIE

Oddzielenie od podłoża, aby uniknąć rozprysków lub zastoju wody i zapewnić wysoką trwałość. Ukryte mocowanie na elemencie drewnianym.

TRWAŁOŚĆ

Dostępne zarówno w wersji DAC COAT, jak i ze stali nierdzewnej AISI304, aby zapewnić trwałość w każdej sytuacji.



KLASA UŻYTKOWANIA



MATERIAŁ



stal węglowa S235 ze specjalną powłoką DAC COAT

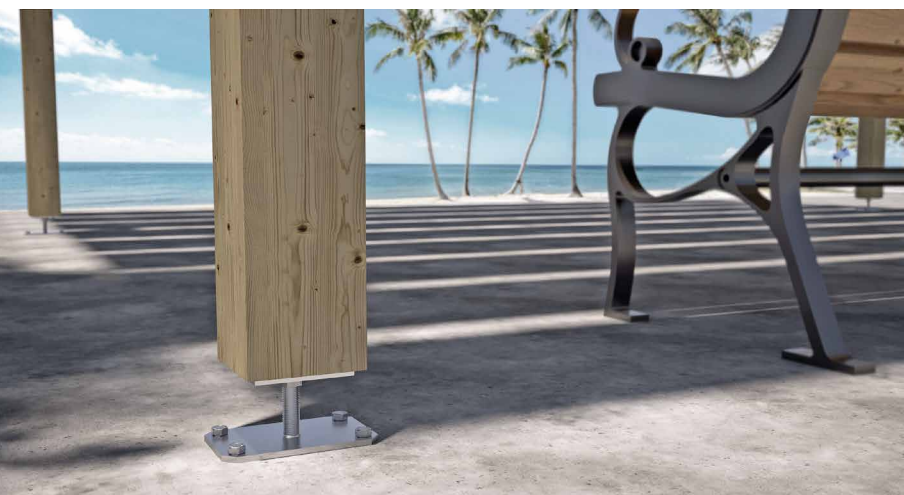
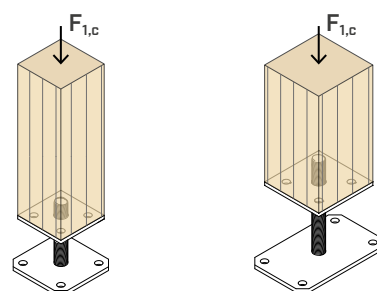


stal nierdzewna austenityczna
A2 | AISI304 (CRC II)

WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

regulacja od 35 mm do 250 mm

OBCIĄŻENIA



POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów ściskanych, z możliwością regulacji wysokości podparcia po montażu.
Zadaszenia, wiaty, pergole.

Odpowiednie dla słupów z:

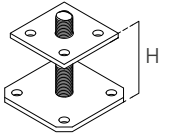
- litym drewnie miękkim i twardym
- drewno warstwowe, LVL

KODY I WYMIARY

R40 S - Square - podstawa kwadratowa

KOD	H	plytka górną	otwór górny	plytka dolna	otwór dolny	pręt Ø x L	szt.
	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
R40S70	35-100	70 x 70 x 6	2 x Ø6	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	16 x 99	1
R40S80	40-100	80 x 80 x 6	4 x Ø11	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 99	1

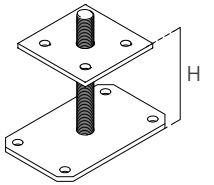
S235
DAC COAT



R40 L - Long - podstawa prostokątna

KOD	H	plytka górną	otwór górny	plytka dolna	otwór dolny	pręt Ø x L	szt.
	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
R40L150	40-150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
R40L250	40-250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

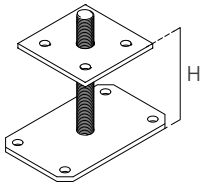
S235
DAC COAT



RI40 L A2 | AISI304 - Long - podstawa prostokątna

KOD	H	plytka górną	otwór górny	plytka dolna	otwór dolny	pręt Ø x L	szt.
	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
RI40L150	40-150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
RI40L250	40-250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

A2
AISI 304

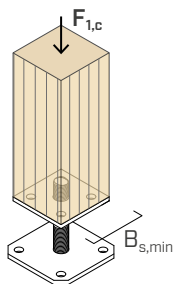


RI40 A2 | AISI304

Dostępne w wersji na podstawie prostokątnej również ze stali nierdzewnej A2 | AISI304, zapewniającej doskonałą trwałość.

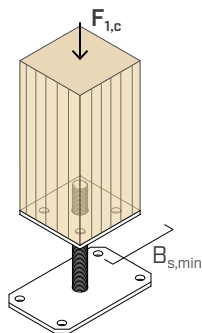
WARTOŚCI STATYCZNE

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE



R40 S - Square

KOD	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timmer}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
R40S70	80	50,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	23,3	γ _{M0}	39,6	γ _{M1}
R40S80	100	64,0		38,1		61,8	



R40 L - Long

KOD	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timmer}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
R40L150	100	100,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	41,9	γ _{M0}	57,1	γ _{M1}
R40L250	100	100,0		50,7		65,3	

RI40 L A2 | AISI304 - Long

KOD	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timmer}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
RI40L150	100	100,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	38,8	γ _{M0}	47,8	γ _{M1}
RI40L250	100	100,0		47,1		57,0	

UWAGI

(1) γ_{MT} częściowy współczynnik dla materiału drzewnego.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z EN 1995-1-1:2014 i w zgodzie z ETA-10/0422.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \right\}$$

Współczynniki k_{mod} , γ_M i γ_{Mi} należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.