

PIED DE POTEAU HAUTEMENT RÉSISTANT

PUISSANTE

Résistance caractéristique à la compression supérieure à 300 kN. Idéal pour des poteaux de grandes dimensions.

REHAUSSÉ

Il garantit l'éloignement du sol pour éviter éclaboussures ou eau stagnante et offre une durabilité élevée. Le zingage à chaud garantit la durabilité en contextes extérieurs.

SOUCI DU DÉTAIL

La base est caractérisée par quatre trous auxiliaires pour l'insertion des vis en utilisant un embout long.



VIDEO

CLASSE DE SERVICE

SC1 SC2 SC3

MATÉRIAU

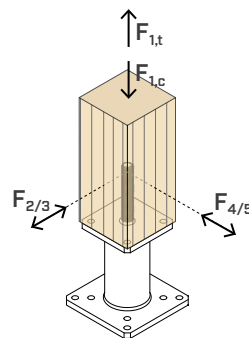
S235
HD655

acier au carbone S235 galvanisé à chaud
55 µm

HAUTEUR DU SOL

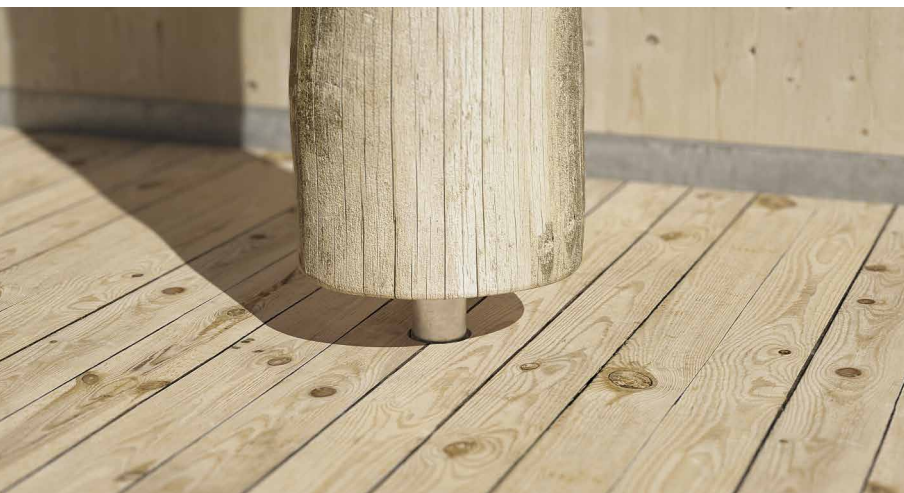
de 144 mm à 272 mm

SOLLICITATIONS



VIDÉO

Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube



DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages au sol pour poteaux comprimés. Auvents, poteaux qui soutiennent les toits ou les planchers.

Il est adapté aux poteaux dans :

- bois massif softwood et hardwood
- bois lamellé-collé, LVL



STRUCTURES LOURDES

Idéale pour transférer des forces de compression élevées dérivant de poteaux de grosses dimensions.

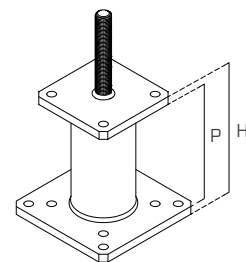
Excellente durabilité du poteau grâce au tubulaire qui génère la rehausse.

TOLÉRANCE

La hauteur peut être réglée grâce à un système d'écrou et de contre-écrou, en ajoutant du mortier pour lit de pose après l'installation.

CODES ET DIMENSIONS

CODE	H [mm]	P [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	tige Ø x L [mm]	pcs.
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x Ø12	160 x 160 x 12	4 x Ø13	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x Ø12	200 x 200 x 16	4 x Ø13	M24 x 150	1



FIXATIONS

HBS PLATE EVO - vis C4 EVO à tête tronconique

CODE	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	pcs.
HBSPLEVO880	8	80	55	TX 40	100

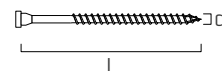
VGS EVO - connecteur C4 EVO à filetage total à tête fraisée

CODE	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	pcs.
VGSEVO11100	11	100	90	TX 50	25

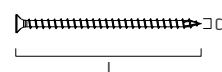
HUS A4 - rondelle tournée C4 EVO

CODE	d _{VGS EVO} [mm]	pcs.
HUS10A4	11	50

C4
EVO
COATING



C4
EVO
COATING



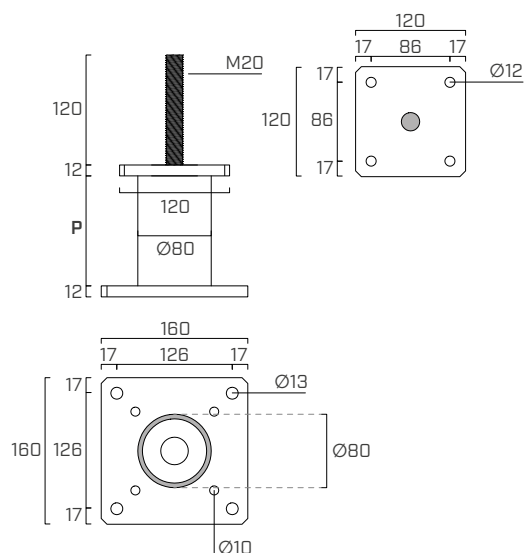
A4
AISI 316



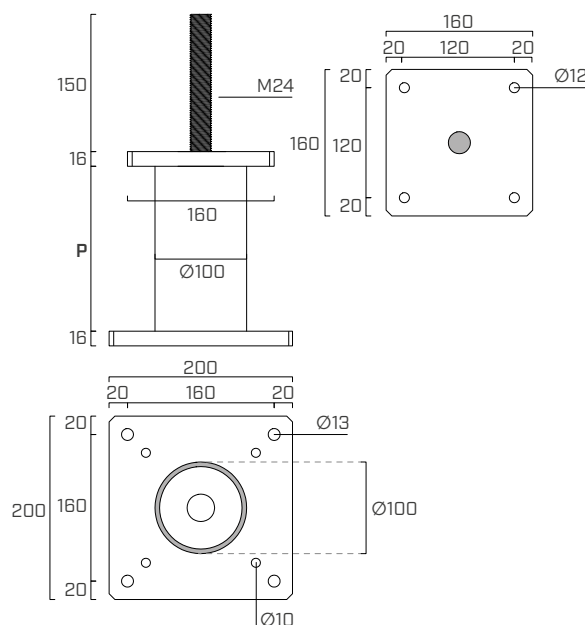
type	description		d [mm]	support	page
HBS PLATE EVO	vis C4 EVO à tête tronconique		8		573
SKR/SKR EVO	ancrage à visser		12		524
AB1	ancrage à expansion CE1		12		536
ABE A4	ancrage à expansion CE1		M12		534
VIN-FIX	scellement chimique vinylester		M12		545

GÉOMÉTRIE

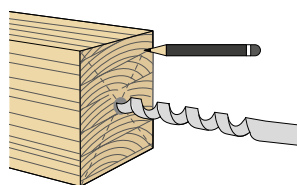
S50120120
S50120180



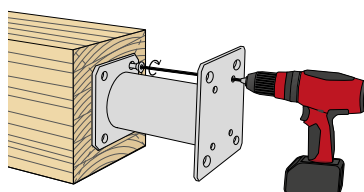
S50160180
S50160240



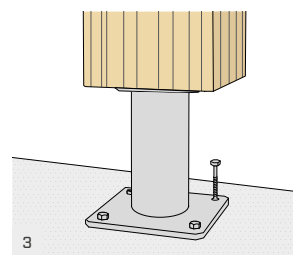
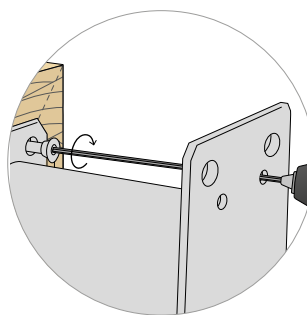
MONTAGE



1

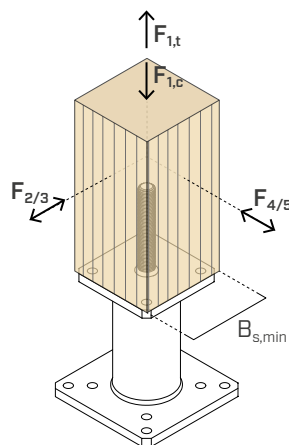


2



3

VALEURS STATIQUES



COMPRESSION

CODE	$B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
S50120120	120 x 120	200,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	157,0	γ_{M0}
S50120180		200,0		157,0	
S50160180	160 x 160	334,0		268,0	
S50160240		334,0		268,0	

TRACTION

CISAILLEMENT

CODE	fixations bois		R _{1,t} k timber		R _{2/3} k timber = R _{4/5} k timber	
	type	pcs. - Ø x L [mm]	[kN]	Y _{timber}	[kN]	Y _{timber}
S50120120	HBS PLATE EVO Ø8	4 - Ø8x80	6,2	Y _{MC} ⁽²⁾	9,7	Y _{MC} ⁽²⁾
S50120180						
S50160180	VGS EVO Ø11+HUS10A4	4 - Ø11x150 ⁽³⁾	21,6			
S50160240						

NOTES

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficient partiel du matériau en bois.

⁽²⁾ γ_{MC} coefficient partiel pour connexions.

⁽³⁾ Vis non compatible avec pied de poteau S50120120.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont celles de la norme 1995-1-1:2014 et conformément à ATE-10/0422.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \right\}$$

Les coefficients k_{mod} , γ_M et γ_{Mi} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

La vérification de la fixation côté béton doit se faire séparément.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et béton doivent être effectués séparément.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.