

KKT COLOR A4 | AISI316

VITE MED SKJULT KJEGLEFORMET HODE

FARGET HODE

Versjon i rustfritt stål A4 | AISI316 med hode farget brun, grå eller svart. Ypperlig kamuflering i forhold til treet. Ideelle for svært aggressive miljøer, for syreholdige tresorter, behandlet kjemisk og med en svært høy innvendig fuktighet (T5).

MOTGJENGE

De motsatte gjengene under hodet (mot venstre) garanterer en ypperlig trekkapasitet. Lite kjegleformet hode for en optimal virkning skjult i treet.

TREKANTET HOVEDDEL

De trebladede gjengene gjør det mulig å kutte i trefibrene under tilskruingen. Ypperlig penetreringsevne.



DIAMETER [mm]

3,5 8

LENGDE [mm]

20 320

SERVICEKLASSE

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

ATMOSFÆRISK KORROSJON

☒ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4 ☒ C5

KORROSJON I TREET

☒ T1 ☒ T2 ☒ T3 ☒ T4 ☒ T5

MATERIALE

A4
AISI 316
austenittisk rustfritt stål A4 | AISI316
(CRC III) med farget organisk
kledning på hodet



BRUKSOMRÅDER

Kan brukes utendørs i svært aggressive miljøer. Bord i tre med tetthet < 550 kg/m³ (uten forhånds-boring) og < 880 kg/m³ (med forhånds-boring). Bord i WPC (med forhånds-boring).

KODER OG DIMENSJONER

HODE MED BRUN FARGE

	d_1 [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
5 TX 20		KKT540A4M	43	25	16	200
		KKT550A4M	53	35	18	200
		KKT560A4M	60	40	20	200
		KKT570A4M	70	50	25	100

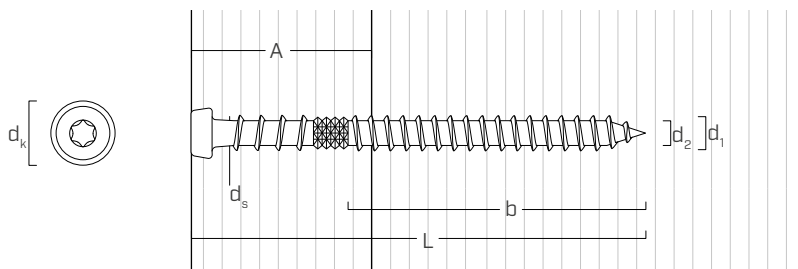
HODE SVART FARGE

	d_1 [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
5 TX 20		KKT550A4N	53	35	18	200
		KKT560A4N	60	40	20	200

HODE GRÅ FARGE

	d_1 [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
5 TX 20		KKT550A4G	53	35	18	200
		KKT560A4G	60	40	20	200

GEOMETRI OG MEKANISKE EGENSKAPER



GEOMETRI

Nominell diameter	d_1	[mm]	5,1
Diameter hode	d_k	[mm]	6,75
Diameter kjerne	d_2	[mm]	3,40
Diameter bein	d_s	[mm]	4,05
Diameter forhåndsborring ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0 - 4,0

⁽¹⁾ På materialer med høy tetthet anbefaler vi å bore på bakgrunn av tresorten.

KARAKTERISTISKE MEKANISKE PARAMETERE

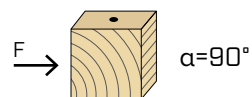
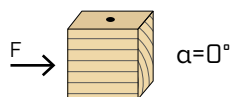
Nominell diameter	d_1	[mm]	5,1
Trekkresistens	$f_{tens,k}$	[kN]	7,8
Flytespenning	$M_{y,k}$	[Nm]	5,8
Parameter for ekstraksjonsresistens	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	13,7
Tilknyttet tetthet	ρ_a	[kg/m ³]	350
Parameter for penetrering av hode	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	23,8
Tilknyttet tetthet	ρ_a	[kg/m ³]	350

CARBONIZED WOOD

Ideell for feste av trebord med brent effekt. Også mulighet for bruk med tressenser behandlet med acetylater.

MINIMUMSAVSTANDER FOR SKRUER UTSATT FOR KUTT

 Skruer satt inn **UTEN** forhåndsboring $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$

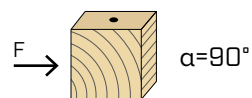
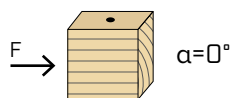


d	[mm]	5
a_1	[mm]	$12 \cdot d$
a_2	[mm]	$5 \cdot d$
$a_{3,t}$	[mm]	$15 \cdot d$
$a_{3,c}$	[mm]	$10 \cdot d$
$a_{4,t}$	[mm]	$5 \cdot d$
$a_{4,c}$	[mm]	$5 \cdot d$

d	[mm]	5
a_1	[mm]	$5 \cdot d$
a_2	[mm]	$5 \cdot d$
$a_{3,t}$	[mm]	$10 \cdot d$
$a_{3,c}$	[mm]	$10 \cdot d$
$a_{4,t}$	[mm]	$10 \cdot d$
$a_{4,c}$	[mm]	$5 \cdot d$

α = vinkel mellom kraft og fibre
d = skruediameter

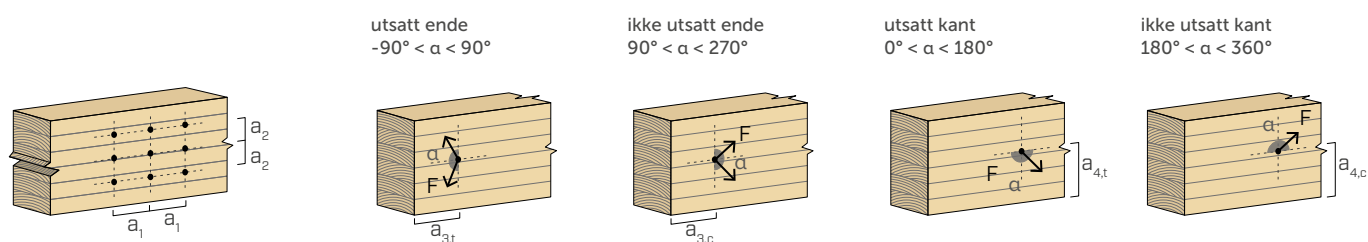
 Skruer satt inn **MED** forhåndsboring



d	[mm]	5
a_1	[mm]	$5 \cdot d$
a_2	[mm]	$3 \cdot d$
$a_{3,t}$	[mm]	$12 \cdot d$
$a_{3,c}$	[mm]	$7 \cdot d$
$a_{4,t}$	[mm]	$3 \cdot d$
$a_{4,c}$	[mm]	$3 \cdot d$

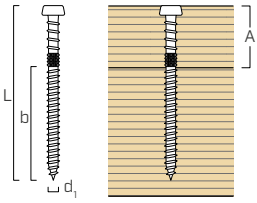
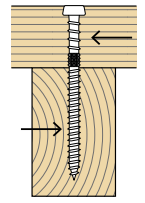
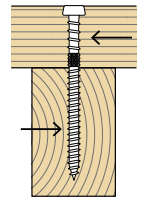
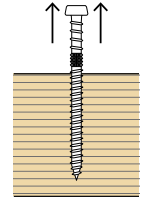
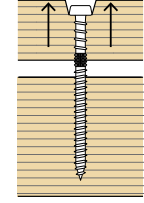
d	[mm]	5
a_1	[mm]	$4 \cdot d$
a_2	[mm]	$4 \cdot d$
$a_{3,t}$	[mm]	$7 \cdot d$
$a_{3,c}$	[mm]	$7 \cdot d$
$a_{4,t}$	[mm]	$7 \cdot d$
$a_{4,c}$	[mm]	$3 \cdot d$

α = vinkel mellom kraft og fibre
d = skruediameter



MERKNADER

- Minimumsavstandene er i henhold til standarden EN 1995:2014 med hensyn til en beregningsdiameter lik $a = d$ = skruediameter.
- I tilfelle av koblinger av typen stål-tre kan minimumsavstandene (a_1 , a_2) ganges med koeffisienten 0,7.
- I tilfelle av koblinger av typen panel-tre kan minimumsavstandene (a_1 , a_2) ganges med koeffisienten 0,85.

					KUTT		TREKK					
geometri					tre-tre uten forhåndsboring		tre-tre med forhåndsboring		ekstraksjon av gjenge		penetrering av hode inkludert ekstraksjon øvre gjenge	
												
d ₁	L	b	A	R _{V,k}	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}					
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]					
5	43	25	16	1,13	1,35	1,98	1,25					
	53	35	18	1,16	1,40	2,77	1,25					
	60	40	22	1,19	1,46	3,17	1,25					
	70	50	27	1,30	1,63	3,96	1,25					

GENERELLE PRINSIPPER

- De karakteristiske verdiene er i henhold til standarden EN 1995:2014.
- Prosjektverdiene hentes fra de karakteristiske verdiene som følger:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Koeffisientene γ_M og k_{mod} skal anses på bakgrunn av den aktuelle standarden som brukes for beregningen.

- Verdiene for mekanisk resistens og geometriene til skruene er i samsvar med CE-merkingen i henhold til EN 14592.
- Dimensjoneringen og kontrollen av treelementene må utføres for seg.
- Plasseringen av skruene må skje i henhold til minimumsavstandene.

MERKNADER

- Den aksiale resistensen mot ekstraksjon av gjengene er vurdert med hensyn til en vinkel på 90° mellom fibre og koblingen og for en innsettslengde lik b .
- Den karakteristiske aksialresistensen mot penetrering av hodet er vurdert på element i tre med hensyn også til bidraget fra gjengen under hodet.
- I beregningsfasen er det ansett en volum-masse for treelementene lik $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.