

VGZ EVO C5



CELOZÁVITOVÝ SPOJOVACÍ VRUT S VÁLCOVOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA C5

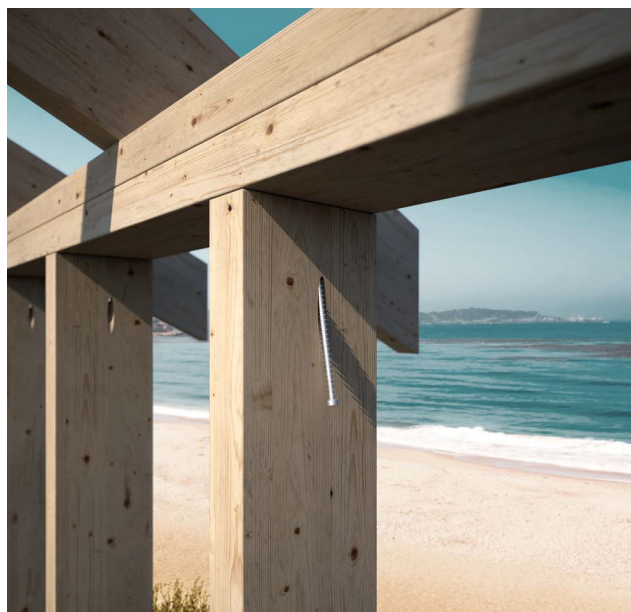
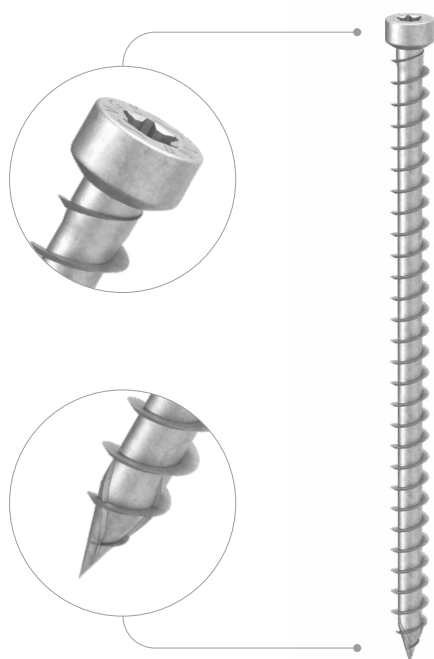
Vícevrstvá povrchová úprava odolná vůči venkovnímu prostředí klasifikovanému jako C5 podle ISO 9223. Zkouška solnou mlhou (SST) s dobou expozice delší než 3000 h provedená na vrutech zašroubovaných a poté vyšroubovaných z douglasového dřeva.

ŠPIČKA 3 THORNS

Díky špičce 3 THORNS se zkracují minimální montážní vzdálenosti. Na menším prostoru lze použít více vrutů a na menších prvcích větší vruty. Náklady a doba realizace projektu se zkracují.

MAXIMÁLNÍ PEVNOST

Vrut používaný ve velmi nepříznivých podmínkách prostředí, kde jsou vysoké požadavky na mechanickou odolnost a ochranu proti korozi. Díky válcové hlavě je ideální pro skryté spoje, spojení dřevěných prvků a konstrukčních výztuží.



MANUALS



BIT INCLUDED

PRŮMĚR [mm]

5 **7** 9 11

DĚLKA [mm]

80 **140** 360 1000

TŘÍDA PROVOZU

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA

C1 **C2** C3 C4 C5

KOROZIVITA DŘEVA

T1 T2 T3 **T4**

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

uhlíková ocel s povrchovou úpravou C5 EVO s velmi vysokou odolností proti korozi



OBLASTI POUŽITÍ

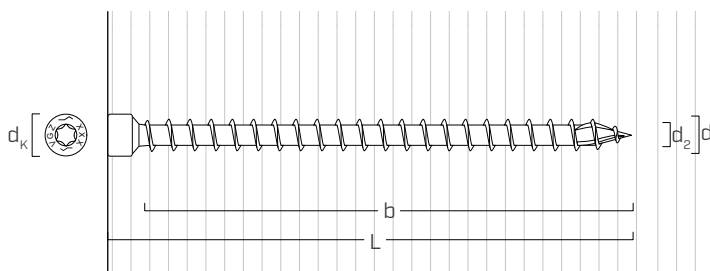
- desky s dřevěným základem
- masivní a lamelové dřevo
- CTL a LVL
- dřevo s vysokou hustotou

KÓDY A ROZMĚRY

| d_1 [mm] | KÓD | L [mm] | b [mm] | ks. |
|---------------|--------------|-----------|-----------|-----|
| 7 TX 30 | VGZEVO7140C5 | 140 | 130 | 25 |
| | VGZEVO7180C5 | 180 | 170 | 25 |
| | VGZEVO7220C5 | 220 | 210 | 25 |
| | VGZEVO7260C5 | 260 | 250 | 25 |
| | VGZEVO7300C5 | 300 | 290 | 25 |

| d_1 [mm] | KÓD | L [mm] | b [mm] | ks. |
|---------------|--------------|-----------|-----------|-----|
| 9 TX 40 | VGZEVO9200C5 | 200 | 190 | 25 |
| | VGZEVO9240C5 | 240 | 230 | 25 |
| | VGZEVO9280C5 | 280 | 270 | 25 |
| | VGZEVO9320C5 | 320 | 310 | 25 |
| | VGZEVO9360C5 | 360 | 350 | 25 |

ROZMĚRY A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



ROZMĚRY

| Průměr vrutu | d_1 | [mm] | 7 | 9 |
|----------------------------------|-----------|------|------|-------|
| Průměr hlavy | d_k | [mm] | 9,50 | 11,50 |
| Průměr jádra | d_2 | [mm] | 4,60 | 5,90 |
| Průměr předvrtání ⁽¹⁾ | $d_{V,S}$ | [mm] | 4,0 | 5,0 |
| Průměr předvrtání ⁽²⁾ | $d_{V,H}$ | [mm] | 5,0 | 6,0 |

⁽¹⁾ Předvrtání platí pro dřevo z jehličnanu (softwood).

⁽²⁾ Předvrtání platí pro tvrdé dřevo (hardwood) a pro LVL z bukového dřeva.

CHARAKTERISTICKÉ MECHANICKÉ PARAMETRY

| Průměr vrutu | d_1 | [mm] | 7 | 9 |
|-----------------|--------------|----------------------|------|------|
| Pevnost v tahu | $f_{tens,k}$ | [kN] | 15,4 | 25,4 |
| Pevnost v kluzu | $f_{y,k}$ | [N/mm ²] | 1000 | 1000 |
| Moment kluzu | $M_{y,k}$ | [Nm] | 14,2 | 27,2 |

| | | dřevo z jehličnanu (softwood) | LVL z jehličnanu (LVL softwood) | LVL z bukového dřeva s předvrtáním (Beech LVL predrilled) | |
|----------------------------------|------------|----------------------------------|------------------------------------|---|-----------|
| Parametr odolnosti vůči vytažení | $f_{ax,k}$ | [N/mm ²] | 11,7 | 15,0 | 29,0 |
| Měrná hmotnost | ρ_a | [kg/m ³] | 350 | 500 | 730 |
| Použitá hodnota hustoty | ρ_k | [kg/m ³] | ≤ 440 | 410 ÷ 550 | 590 ÷ 750 |

U použití s jinými materiály odkazujeme na ETA-11/0030.



PŘÍMOŘSKÉ STAVBY

Ideální pro upevnění prvků s malým průřezem v blízkosti moře. Certifikovaný pro aplikace ve směru paralelním k vláknům a se sníženými minimálními vzdálenostmi.

SPLŇUJÍCÍ NEJVYŠŠÍ POŽADAVKY

Pevnost a robustnost VGZ v kombinaci s nejlepšími antikorozními vlastnostmi.