

TBS EVO C5

SKRUTKA SO ŠIROKOU HLAVOU



ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA C5

Viacvrstvová povrchová úprava odolná vo vonkajšom prostredí klasifikovanom ako C5 podľa ISO 9223. Čas vystavenia soľnej hmlie SST (Salt Spray Test): viac ako 3 000 hodín (test bol vykonaný so skrutkami vloženými a vytiahnutými z dughlasy).

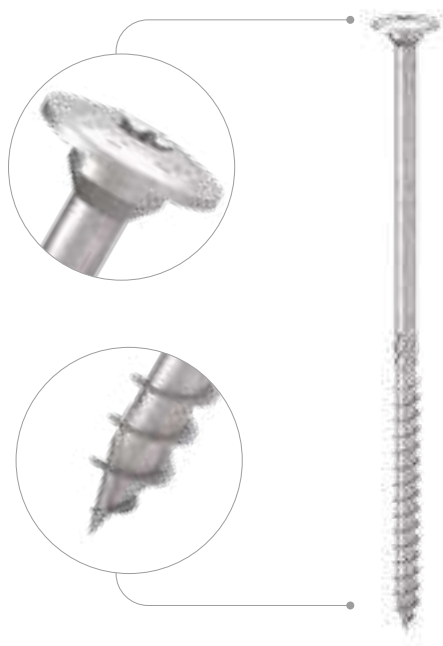
MAXIMÁLNA ODOLNOSŤ

Skrutka je ideálnou voľbou v prípade vysokých požiadaviek na mechanické vlastnosti a pri vysokej atmosférickej a drevnej korózii. Široká hlava zaručuje vyššiu odolnosť v ťahu, vďaka čomu je ideálna pri výskyte vetra alebo rozmerových zmien dreva.

HROT 3 THORNS

Hrot 3 THORNS umožňuje znížiť minimálne vzdialenosti inštalácie. Je možné použiť viac skrutiek na menšom priestore a skrutky väčších rozmerov na menších prvkoch.

Výsledkom je zníženie nákladov a časovej náročnosti.



MANUALS



BIT INCLUDED

PRIEMER [mm]

B 6 8 16

DĹŽKA [mm]

40 60 240 1000

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

C1 C2 C3 C4 C5

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

uhlíková oceľ s povrchovou úpravou C5
s vysokou odolnosťou proti korózii

OBLASTI POUŽITIA

- panely na báze dreva
- masívne a vrstvené drevo
- CLT a LVL
- drevá s vysokou hustotou

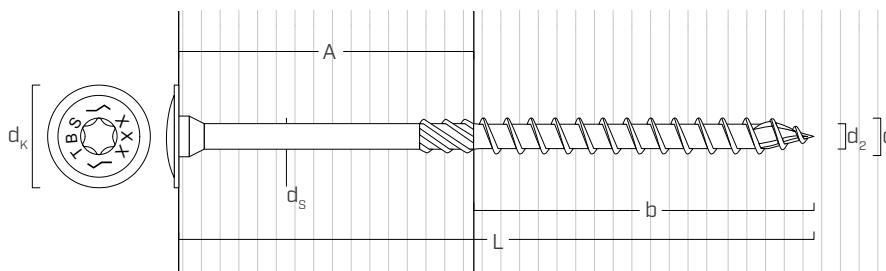


KÓDY A ROZMERY

d_1 [mm]	d_k [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRIA A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



Menovitý priemer	d_1 [mm]	6	8
Priemer hlavy	d_k [mm]	15,50	19,00
Priemer jadra	d_2 [mm]	3,95	5,40
Priemer drieku	d_s [mm]	4,30	5,80
Priemer predvrtania ⁽¹⁾	$d_{v,s}$ [mm]	4,0	5,0
Priemer predvrtania ⁽²⁾	$d_{v,H}$ [mm]	4,0	6,0
Charakteristická odolnosť v ťahu	$f_{tens,k}$ [kN]	11,3	20,1
Charakteristický moment na medzi sklzu	$M_{y,k}$ [Nm]	9,5	20,1

⁽¹⁾Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

⁽²⁾Predvrtanie platí pre tvrdé dreva (hardwood) a pre LVL z bukového dreva.

		drevo ihličnanov (softwood)	LVL z ihličnanov (LVL softwood)	LVL z buku s predvrtaním (Beech LVL predrilled)
Parameter odolnosti vytiahnutia	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parameter vnikania hlavy	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10,5	20,0	-
Súvisiaca hustota	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Vypočítaná hustota	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pre použitia s inými materiálmi odkazujeme na normu ETA-11/0030.

Minimálne vzdialenosti a statické hodnoty sú uvedené v časti pre TBS EVO na str. 102.



LIGHT FRAME A MASS TIMBER

Bohatá ponuka veľkostí umožňuje široké možnosti použitia: od ľahkých a priehradových rámových konštrukcií až po konštrukčné dreva ako LVL a CLT v agresívnych prostrediach s koróznou triedou C5.