

VGZ EVO C5



SKRUTKA S CELKOVÝM ZÁVITOM S VALCOVOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA C5

Viacvrstvá povrchová úprava odolná vo vonkajšom prostredí klasifikovanom ako C5 podľa ISO 9223. Čas vystavenia soľnej hmlie SST (Salt Spray Test): viac ako 3 000 hodín (test bol vykonaný so skrutkami vloženými a vytiahnutými z dughlasy).

HROT 3 THORNS

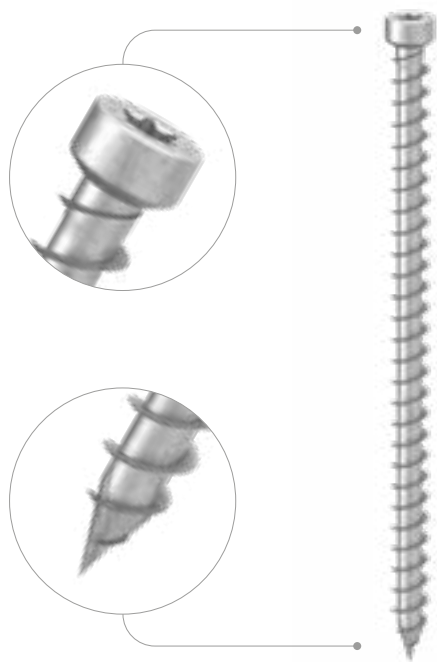
Hrot 3 THORNS umožňuje znížiť minimálne vzdialenosti inštalácie. Je možné použiť viac skrutiek na menšom priestore a skrutky väčších rozmerov na menších prvkoch.

Výsledkom je zníženie nákladov a časovej náročnosti.

MAXIMÁLNA ODOLNOSŤ

Skrutka je ideálnou voľbou v prípade vysokých požiadaviek na mechanické vlastnosti a pri vysokej atmosférickej korózii.

Vďaka valcovej hlave je vynikajúcim riešením pre neviditeľné spoje, spojenia drev a konštrukčné výstuže.



MANUALS



BIT INCLUDED

PRIEMER [mm]

5 7 9 11

DĹŽKA [mm]

80 140 360 1000

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

C1 C2 C3 C4 C5

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

uhlíková oceľ s povrchovou úpravou C5 s vysokou odolnosťou proti korózii



OBLASTI POUŽITIA

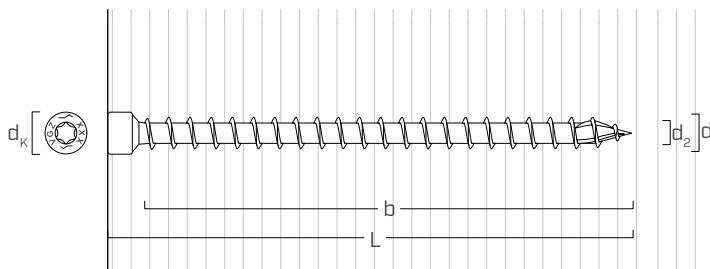
- panely na báze dreva
- masívne a vrstvené drevo
- CLT a LVL
- dreva s vysokou hustotou

KÓDY A ROZMERY

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
7 TX 30	VGZEVO7140C5	140	130	25
	VGZEVO7180C5	180	170	25
	VGZEVO7220C5	220	210	25
	VGZEVO7260C5	260	250	25
	VGZEVO7300C5	300	290	25

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
9 TX 40	VGZEVO9200C5	200	190	25
	VGZEVO9240C5	240	230	25
	VGZEVO9280C5	280	270	25
	VGZEVO9320C5	320	310	25
	VGZEVO9360C5	360	350	25

GEOMETRIA A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



GEOMETRIA

Menovitý priemer	d_1	[mm]	7	9
Priemer hlavy	d_k	[mm]	9,50	11,50
Priemer jadra	d_2	[mm]	4,60	5,90
Priemer predvrtania ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	4,0	5,0
Priemer predvrtania ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	5,0	6,0

⁽¹⁾Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

⁽²⁾Predvrtanie platí pre tvrdé drevo (hardwood) a pre LVL z bukového dreva.

MECHANICKÉ PARAMETRE

Menovitý priemer	d_1	[mm]	7	9
Odolnosť v ťahu	$f_{tens,k}$	[kN]	15,4	25,4
Pevnosť na medzi sklzu	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000	1000
Moment na medzi sklzu	$M_{y,k}$	[Nm]	14,2	27,2

			drevo ihličnanov (softwood)	LVL z ihličnanov (LVL softwood)	LVL z buku s predvrtaním (Beech LVL predrilled)
Parameter odolnosti vytiahnutia	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Súvisiaca hustota	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Vypočítaná hustota	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pre použitia s inými materiálmi odkazujeme na normu ETA-11/0030.



SEASIDE BUILDINGS

Ideálna voľba na fixovanie prvkov so zníženým prierezom v prímorských oblastiach. Certifikované pre použitie v súbežnom smere vlákna a pri znížených minimálnych vzdialenostiach.

THE HIGHEST PERFORMANCE

Kombinácia odolnosti a pevnosti VGZ s najlepšími antikorozyjnými vlastnosťami.