

KLIPY PRE TERASY

ŠTYRI VERZIE

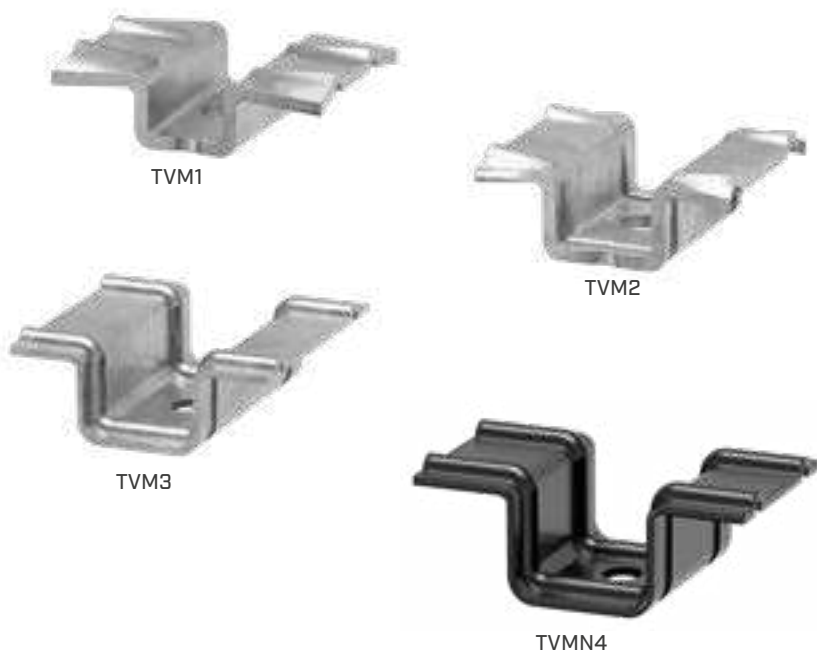
Rôzne rozmery pre použitia na doskách s rôznou hrúbkou a variabilnou šírkou medzier. Čierna úplne neviditeľná verzia.

TRVÁCNOSŤ

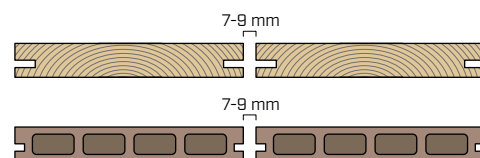
Nehrdzavejúca oceľ zaručuje vysokú odolnosť proti korózii. Mikroventilácia medzi doskami prispieva k predĺženiu životnosti drevených prvkov.

ASYMETRICKÉ FRÉZOVANIE

Ideálne pre dosky s asymetrickými drážkami s opracovaním drážka-drážka. Rebrovitý povrch konektora zaisťuje výbornú stabilitu.



DOSKY



UPEVNENIE NA



drevo



WPC



hliník

MATERIÁL



austenitická nehrdzavejúca oceľ
A2 | AISI304 (CRC II)



nehrdzavejúca oceľ s farebnou
organickou povrchovou úpravou



OBLASTI POUŽITIA

Použitie v exteriéri v agresívnych prostrediach. Fixovanie drevených dosiek alebo WPC na podklad z dreva, WPC alebo hliník.

KÓDY A ROZMERY

TVM A2 | AISI304

A2
AISI 304

KÓD	materiál	P x B x s [mm]	ks
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 2,4	500
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 28 x 2,4	500
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,4	500

KKT X

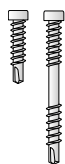
fixovanie na drevo a WPC pre TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks
5 TX 20	KKTX520A4	20	200
	KKTX525A4	25	200
	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	100

KKA AISI410

fixovanie na hliník pre TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks
4 TX 20	KKA420	20	200
5 TX 25	KKA540	40	100
	KKA550	50	100

TVM COLOR

A2
AISI 304

KÓD	materiál	P x B x s [mm]	ks
TVMN4	A2 AISI304 s čiernou povrchovou úpravou	23 x 36 x 2,4	200

KKT COLOR

fixovanie na drevo a WPC pre TVM COLOR



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA COLOR

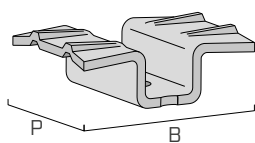
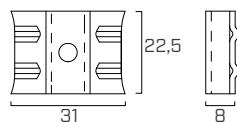
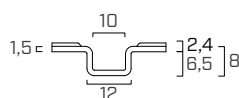
fixovanie na hliník pre TVM COLOR



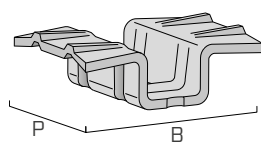
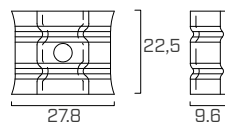
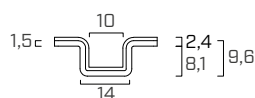
d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200

GEOMETRIA

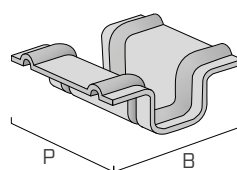
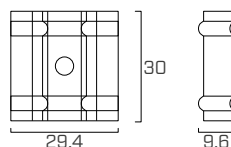
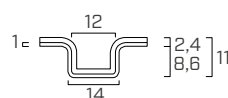
TVM1



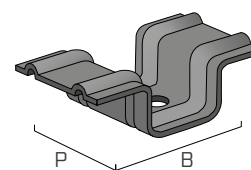
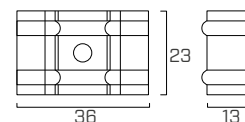
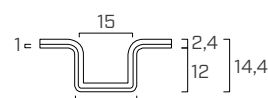
TVM2



TVM3



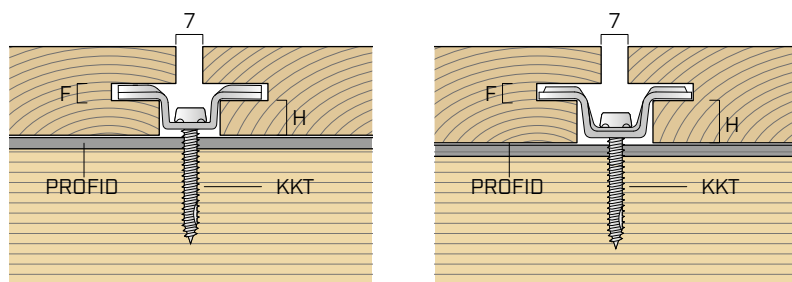
TVMN4



KKA

Možnosť fixovania aj na hliníkových profiloch pomocou skrutky KKA AISI410 alebo KKA COLOR.

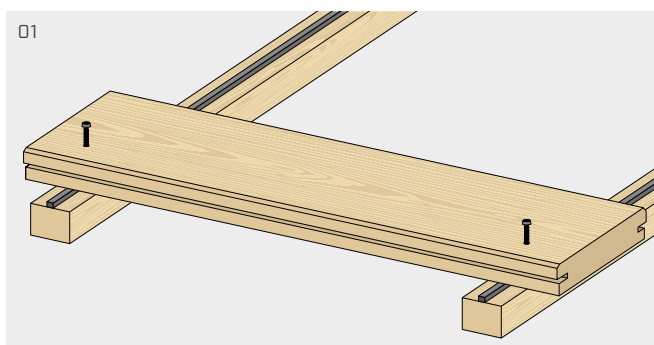
RYHOVANÁ GEOMETRIA



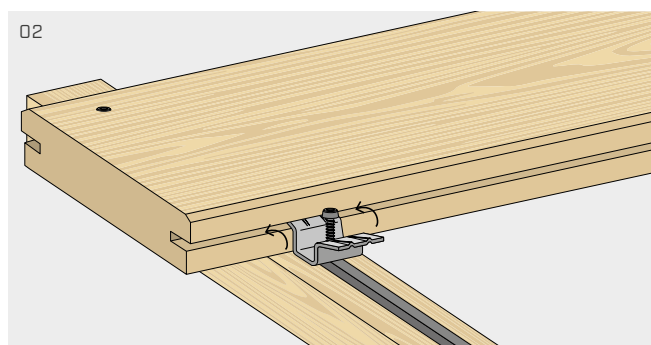
ASYMETRICKÉ RYHOVANIE

Min. hrúbka	F	3 mm
Odporúčaná min výška TVM1	H	7 mm
Odporúčaná min výška TVM2	H	9 mm
Odporúčaná min výška TVM3	H	10 mm
Odporúčaná min výška TVMN	H	13 mm

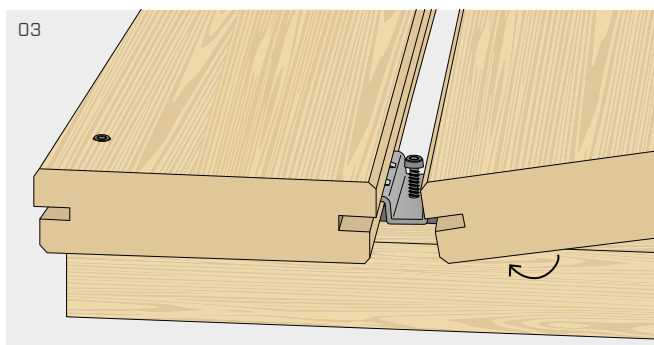
MONTÁŽ



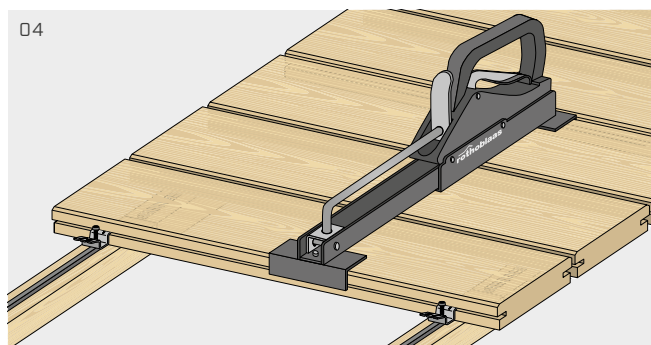
Umiestnite dištančný profil PROFID na os lištovej priečky. Prvá doska: upevnite vhodnými viditeľnými skrutkami.



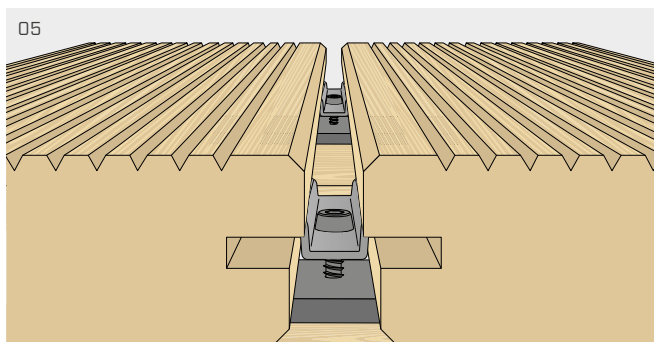
Do drážky zasuniete klip TVM tak, aby dištančný jazyček priliehal k frézovaniu dosky.



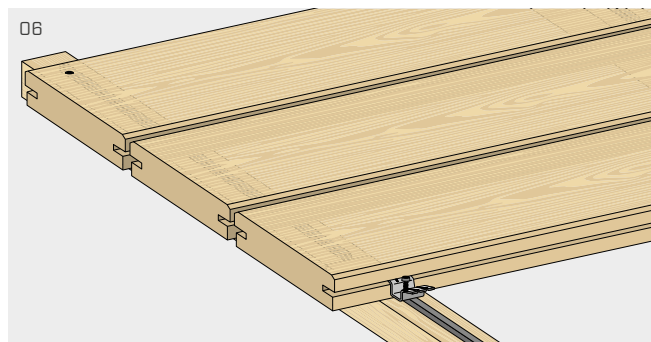
Umiestnite nasledujúcu dosku tak, že ju zasuniete do klipu TVM.



Utiahnite obe dosky svorkou CRAB MINI alebo CRAB MAXI, kým nedosiahnete 7 mm medzeru medzi doskami (pozrite výrobok na str. 395).

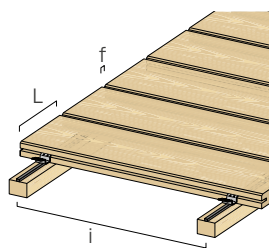


Upevnite klip so skrutkou KKT k podkonštrukčnej lištovej priečke.



Opakujte činnosť aj pri nasledujúcich doskách. Posledná doska: zopakujte zárok 01.

PRÍKLADY VÝPOČTU



VZOREC PRE ODHAD VÝSKYTU NA m²

$$1\text{m}^2/i/(L+f) = \text{ks. TVM na m}^2$$

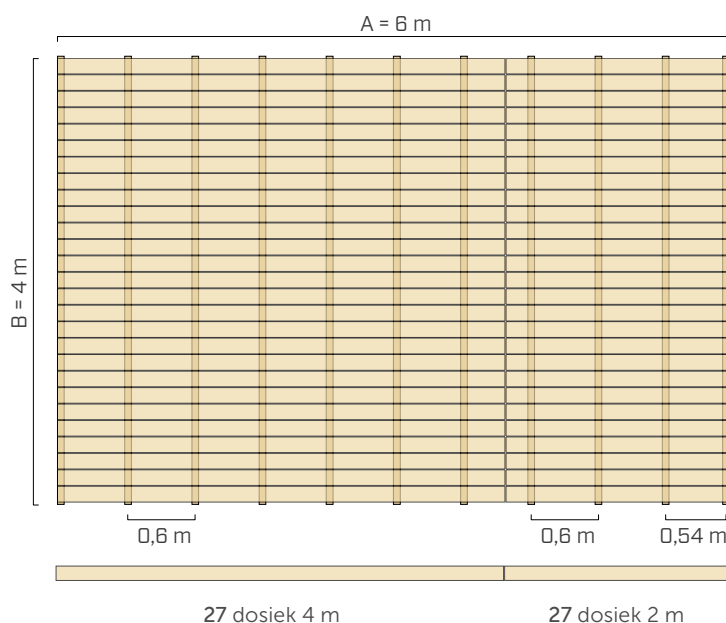
i = rozstup lištových priečok

L = šírka dosky

f = šírka medzery

PRAKTICKÝ PRÍKLAD

POČET DOSIEK A LIŠTOVÝCH PRIEČOK



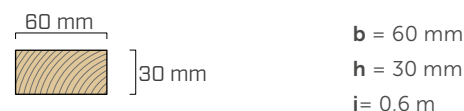
POVRCH TERASY

$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

DEBNENIE



POKLÁDKA LIŠTOVÝCH PRIEČOK



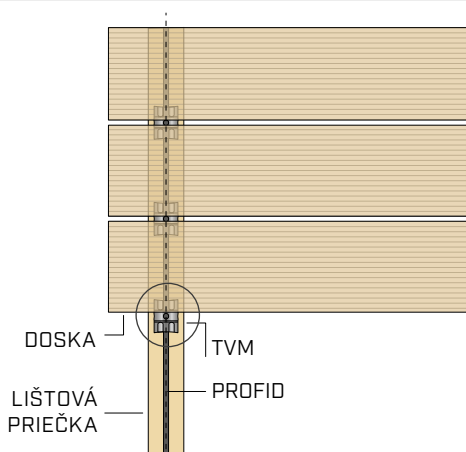
$$\begin{aligned} \text{poč. dosiek} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ dosiek} \end{aligned}$$

poč. dosiek 4 m = 27 dosiek

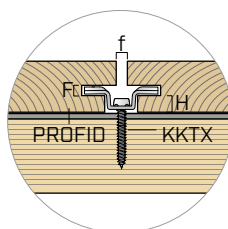
poč. dosiek 2 m = 27 dosiek

$$\begin{aligned} \text{poč. lištových priečok} &= [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \\ &\text{lištových priečok} \end{aligned}$$

VÝBER SKRUTKY



Hrúbka hlavy skrutky	S _{hlava skrutky}	2,8 mm
Hrúbka frézovania	F	4 mm
Výška frézovania	H	10 mm
Hrúbka PROFID	S _{PROFID}	8 mm
Dĺžka zavrtania	L _{pen}	4 · d
		20 mm



MINIMÁLNA DĹŽKA SKRUTKY

$$\begin{aligned} &= S_{\text{hlava skrutky}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 10 + 8 + 20 = 40,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

ZVOLENÁ SKRUTKA

KKTX540A4

VÝPOČET POČTU TVM

MNOŽSTVO NA VZOREC VÝSKYTU

$$I = S/i/(L+f) = \text{ks. TVM}$$

$$I = 24\text{ m}^2/0,6\text{ m}/(0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272 \text{ ks. TVM}$$

koeficient odpadu = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ ks. TVM}$$

$$I = 286 \text{ ks. TVM}$$

POČET TVM = 286 ks.

MNOŽSTVO NA POČ. PRETÍNANÍ

$$I = \text{poč. dosiek s TVM} \cdot \text{poč. lištových priečok} = \text{ks. TVM}$$

$$\text{poč. dosiek s TVM} = (\text{poč. dosiek} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ dosiek}$$

$$\text{poč. lištových priečok} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lištových priečok}$$

$$\text{poč. pretínaní} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ ks. TVM}$$

$$I = 286 \text{ ks. TVM}$$

POČET SKRUTIEK = poč. TVM = 286 ks. KKTX540A4