

HATLAPFEJŰ ÖNMETSZŐ CSAVAR ACÉLHOZ

ÖNMETSZŐ HEGY

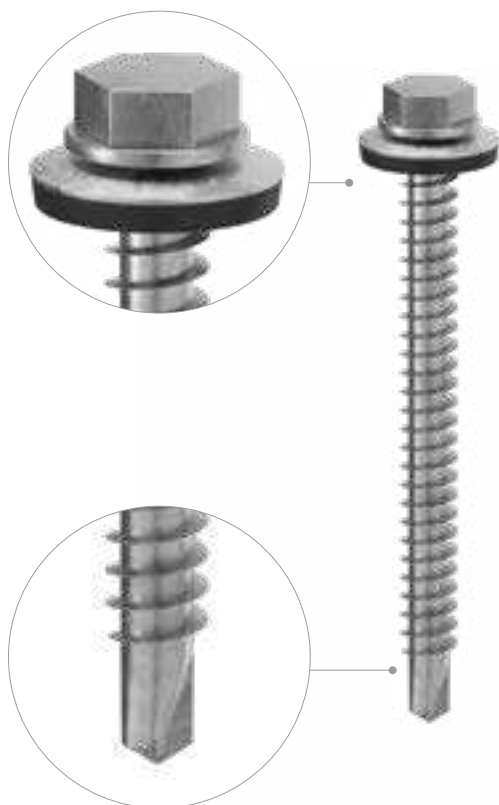
Önmetsző hegy szellőző geometriával a kiváló fúrési képességért (legfeljebb 6 mm-es acélon).

BEVÁGÁS

Önmetsző menet acélhoz és hatlapfej SW 10-es alátéttel

VÍZZÁRÁS

EPDM tömítéssel ellátott beépített alátéttel a hermetikus vízzárásért.



ÁTMÉRŐ [mm]

3,5 8

HOSSZÚSÁG [mm]

25 240

LÉGMŰRI KORRÓZIÓOSZTÁLY

☒ C1 ☒ C2

ANYAG

Zn
ELECTRO
PLATED

galvanikusan horganyzott szénacél

EPDM

EPDM tömítés



ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

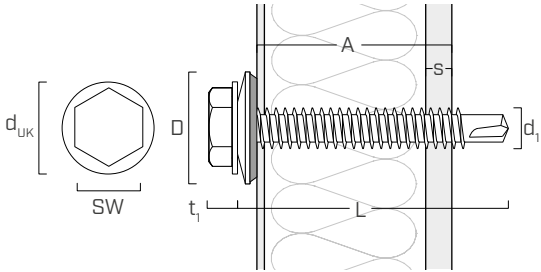
Fém- és lemezszerkezet elemek maximum 6,0 mm vastagságú alszerkezetekre történő közvetlen és előfurat nélküli rögzítése.

KÓDOK ÉS MÉRETEK

d_1 [mm]	d_{UK} [mm]	KÓD	L [mm]	A [mm]	s [mm]	db.
6,3 SW 10	12,5	SAR6322	22	0,5 ÷ 9	0,6 ÷ 1,5	100
		SAR6360	60	0 ÷ 47	2 ÷ 6	100
		SAR6370	70	14 ÷ 57	2 ÷ 6	100
		SAR6380	80	24 ÷ 67	2 ÷ 6	100
		SAR63100	100	44 ÷ 87	2 ÷ 6	100
		SAR63120	120	64 ÷ 107	2 ÷ 6	100
		SAR63140	140	84 ÷ 127	2 ÷ 6	100
		SAR63160	160	104 ÷ 147	2 ÷ 6	100
		SAR63180	180	124 ÷ 167	2 ÷ 6	100
		SAR63200	200	144 ÷ 187	2 ÷ 6	100

s fémlemez fúrható vastagsága (acél vagy alumínium)

GEOMETRIA



Névleges átmérő	d_1	[mm]	6,3
Kulcsméret	SW	[mm]	SW 10
Fejátmérő	d_{UK}	[mm]	12,50
Alátét átmérő	D	[mm]	15,70



KORCOLT TETŐLEMEZEK

Acélfűrési képességének és a hozzá tartozó alátét vízzáróságának köszönhetően ideális választás a korcolt lemezekre való alkalmazáshoz.