

TBS EVO C5

SKRUE MED BREDT HODE

ATMOSFÆRISK KORROSJON C5

Flerlags kledning i stand til å tåle utendørs miljøer klassifisert som C5 i henhold til ISO 9223. SST (Salt Spray Test) med en eksponeringstid større enn 3000 timer gjennomført på skruer som tidligere har vært skrudd inn og ut av Douglas-tre.

MAKSIMAL RESISTENS

Dette er den anbefalte skruer hvis man trenger høye mekaniske prestasjoner under betingelser med svært mye atmosfærisk korrosjon. Det brede hodet garanterer ytterligere trekkresistens, ideelt ved mye vind eller dimensjonsmessige variasjoner i treet.

SPISS 3 THORNS

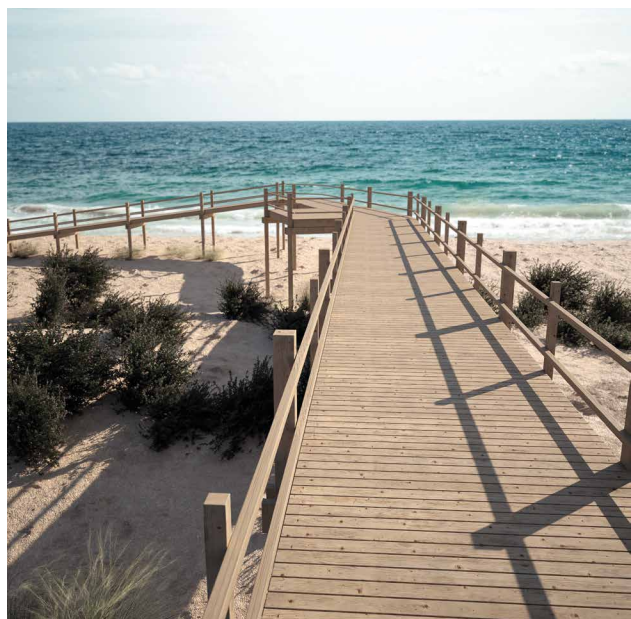
Takket være spissen 3 THORNS reduseres minimumsavstandene for installasjon. Man kan bruke flere skruer på mindre plass og skruer med større størrelse på mindre elementer.

Tiden og kostnadene for realisering av prosjektene reduseres.



ICC
ES
AC233
ESR-4645

CE
ETA-11/0030



MANUALS



BIT INCLUDED

DIAMETER [mm]

B 6 8 16

LENGDE [mm]

40 60 240 1000

SERVICEKLASSE

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÆRISK KORROSJON

C1 C2 C3 C4 C5

KORROSJON I TREET

T1 T2 T3 T4

MATERIALE

C5
EVO
COATING

Karbonstål med kledning C5 EVO med svært høy korrosjonsresistens



BRUKSOMRÅDER

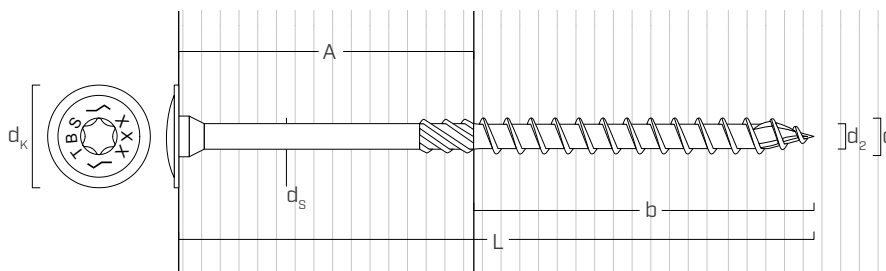
- Trebaserte paneler
- heltre og lamelltre
- CLT og LVL
- Tre med høy tetthet

KODER OG DIMENSJONER

d_1 [mm]	d_k [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRI OG MEKANISKE EGENSKAPER



Nominell diameter	d_1 [mm]	6	8
Diameter hode	d_k [mm]	15,50	19,00
Diameter kjerne	d_2 [mm]	3,95	5,40
Diameter bein	d_s [mm]	4,30	5,80
Diameter forhåndsborring ⁽¹⁾	$d_{v,s}$ [mm]	4,0	5,0
Diameter forhåndsborring ⁽²⁾	$d_{v,H}$ [mm]	4,0	6,0
Karakteristisk trekkresistens	$f_{tens,k}$ [kN]	11,3	20,1
Karakteristisk flytmoment	$M_{y,k}$ [Nm]	9,5	20,1

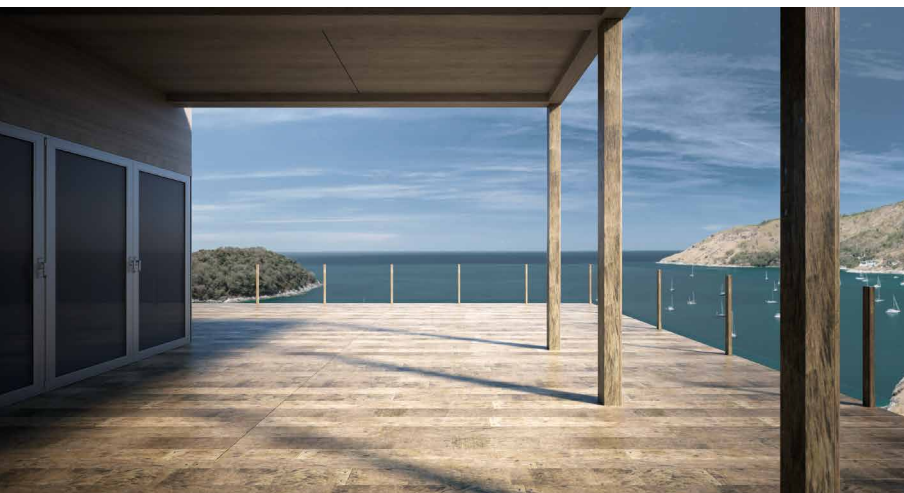
⁽¹⁾Forhåndsborring gyldig for tre av bartrær (softwood).

⁽²⁾Forhåndsborring gyldig for harde tresorter (hardwood) og for LVL i bøketre.

		Tre av bartrær (softwood)	LVL av bartrær (LVL softwood)	LVL av perforert bøk (Beech LVL predrilled)
Parameter for ekstraksjonsresistens	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parameter for penetrering av hode	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10,5	20,0	-
Tilknyttet tetthet	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Beregningstetthet	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

For anvendelser med andre materialer henviser vi til ETA-11/0030.

For minimumsavstander og statiske verdier, se TBS EVO på s. 102.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER

Det store utvalget av dimensjoner muliggjør en rekke forskjellige anvendelser. Fra lette og nettformede rammer til koblinger av tekniske tresorter som LVL og CLT, i aggressive kontekster som kjennetegnet atmosfærisk klasse C5.