

TBS EVO C5

VRUT SE ŠIROKOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA C5

Vícevrstvá povrchová úprava odolná vůči venkovnímu prostředí klasifikovanému jako C5 podle ISO 9223. SST (zkouška solnou mlhou) s dobou expozice delší než 3000 h provedená na vrutech zašroubovaných a poté vyšroubovaných z douglasového dřeva.

MAXIMÁLNÍ PEVNOST

Vrut používaný ve velmi nepříznivých podmínkách prostředí, kde jsou vysoké požadavky na mechanickou odolnost a ochranu proti korozi. Široká hlava zaručuje větší pevnost v tahu, je ideální při větru a při rozměrových změnách dřeva.

ŠPIČKA 3 THORNS

Díky špičce 3 THORNS se zkracují minimální montážní vzdálenosti. Na menším prostoru lze použít více vrutů a na menších prvcích větší vruty. Náklady a doba realizace projektu se zkracují.



MANUALS



BIT INCLUDED

PRŮMĚR [mm]

B 6 8 16

DĚLKA [mm]

40 60 240 1000

TŘÍDA PROVOZU

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVITA DŘEVA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

uhlíková ocel s povrchovou úpravou C5
EVO s velmi vysokou odolností proti korozi



OBLASTI POUŽITÍ

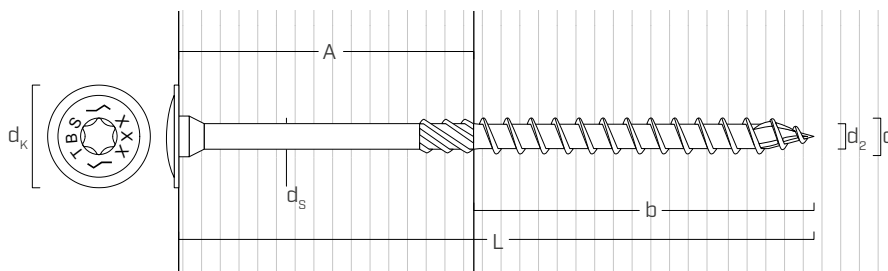
- desky s dřevěným základem
- masivní a lamelové dřevo
- CTL a LVL
- dřevo s vysokou hustotou

KÓDY A ROZMĚRY

d_1 [mm]	d_k [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

ROZMĚRY A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



Průměr vrutu	d_1	[mm]	6	8
Průměr hlavy	d_k	[mm]	15,50	19,00
Průměr jádra	d_2	[mm]	3,95	5,40
Průměr stopky	d_s	[mm]	4,30	5,80
Průměr předvrtání ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0
Průměr předvrtání ⁽²⁾	$d_{v,h}$	[mm]	4,0	6,0
Charakteristická pevnost v tahu	$f_{tens,k}$	[kN]	11,3	20,1
Charakteristický moment kluzu	$M_{y,k}$	[Nm]	9,5	20,1

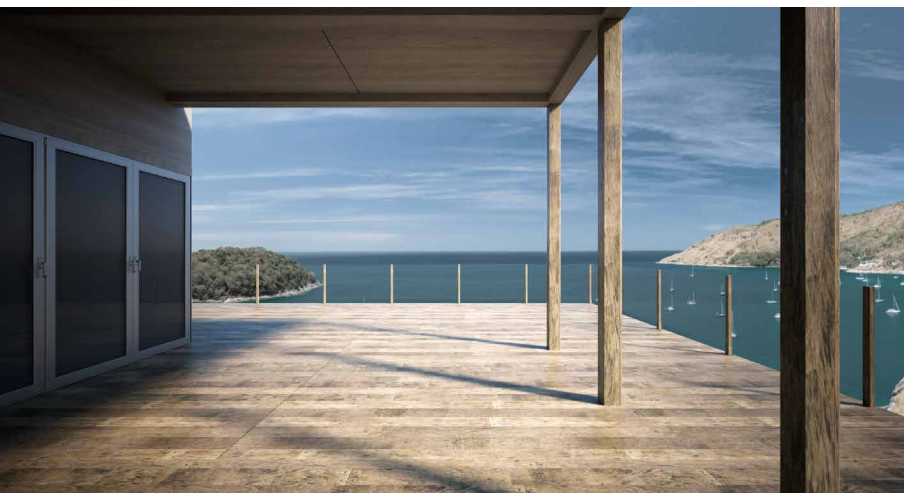
(1) Předvrtání platí pro dřevo z jehličnanu (softwood).

(2) Předvrtání platí pro tvrdé dřevo (hardwood) a pro LVL z bukového dřeva.

		dřevo z jehličnanu (softwood)	LVL z jehličnanu (LVL softwood)	LVL z bukového dřeva s předvrtáním (Beech LVL predrilled)
Parametr odolnosti vůči vytažení	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parametr protlačení hlavy	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10,5	20,0	-
Měrná hmotnost	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Použitá hodnota hustoty	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

U použití s jinými materiály odkazujeme na ETA-11/0030.

 Mechanické vlastnosti a statické hodnoty jsou uvedeny v části TBS EVO na str. 102.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER

Rozsáhlá řada rozměrů umožňuje širokou škálu aplikací: od lehkých rámců a rastrových konstrukcí až po spoje konstrukčního dřeva jako LVL a CLT v agresivním prostředí, které je charakteristické pro atmosférickou třídu C5.