

TBS EVO C5

SKRUV MED STORT HUVUD



C5 ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

Flerskiktsbeläggning som klarar utomhusmiljöer klassificerade C5 enligt ISO 9223. SST (Salt Spray Test) med exponeringstid större än 3 000 tim utfört på tidigare skruvade och utskruvade skruvar i douglasgran.

MAXIMAL KAPACITET

Detta är den skruv som väljs när hög mekanisk prestanda krävs vid mycket ogynnsamma miljöförhållanden och korrosiva förhållanden. Det breda huvudet ger extra draghållfasthet, vilket är idealiskt vid blåsiga förhållanden eller dimensionsförändringar i trä.

3 THORNS-SPETS

Tack vare 3 THORNS-spetsen minskar de minsta installationsavstånden. Fler skruvar kan användas på mindre utrymme och större skruvar i mindre element.

Kostnader och projekttid minskar.



MANUALS



BIT INCLUDED

DIAMETER [mm]

B 6 8 16

LÄNGD [mm]

40 60 240 1000

KATEGORI

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

C1 C2 C3 C4 C5

TRÄETS KORROSIVITET

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

kolstål med C5 EVO-beläggning med mycket hög korrosionsbeständighet



TILLÄMPNINGSOMRÅDEN

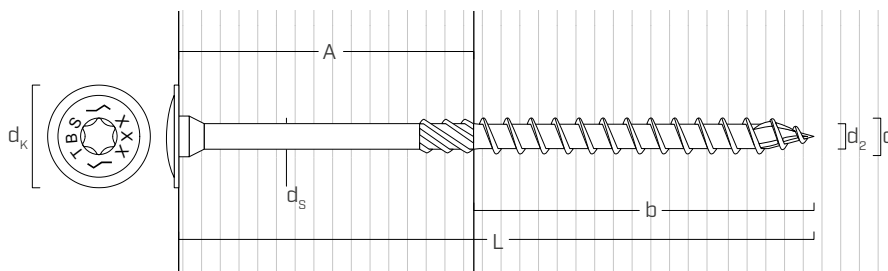
- träbaserade paneler
- sågat virke och limträ
- CLT och LVL
- trä med hög densitet

KODER OCH MÅTT

d_1 [mm]	d_k [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRI OCH MEKANISKA EGENSKAPER



Nominell diameter	d_1	[mm]	6	8
Huvuddiameter	d_k	[mm]	15,50	19,00
Kärnans diameter	d_2	[mm]	3,95	5,40
Stamdiameter	d_s	[mm]	4,30	5,80
Det förborrade hålets diameter ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0
Det förborrade hålets diameter ⁽²⁾	$d_{v,h}$	[mm]	4,0	6,0
Karakteristisk parameter för dragspänning	$f_{tens,k}$	[kN]	11,3	20,1
Tillåtet flytmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	9,5	20,1

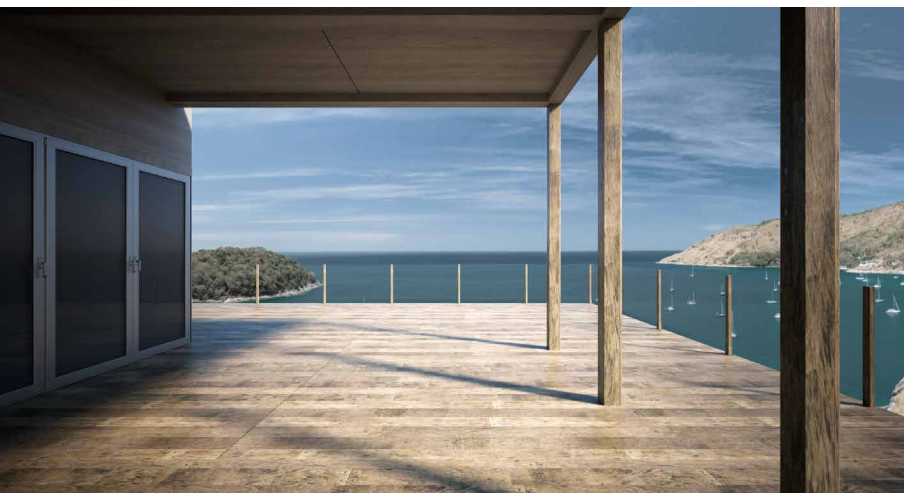
⁽¹⁾ Förborrat hål som är giltigt för barrträ (softwood).

⁽²⁾ Förborrat hål som är giltigt för lövträd (hardwood) och för LVL bokträ.

			barrträd (softwood)	LVL av barrträd (LVL softwood)	Förborrad LVL av bok (Beech LVL predrilled)
Karakteristisk parameter för utdragshållfasthet	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Karakteristisk genomdragshållfasthet för huvudet	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Associerad densitet	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Beräkningsdensitet	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

För tillämpningar med olika material, se ETA-11/0030.

🔗 För minimiavstånd och statiska värden se TBS EVO på sidan 102.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER

Det omfattande storlekssortimentet möjliggör en mängd olika tillämpningar: från lätta ramar och fackverksramar till sammanfogning av konstruktionsvirke som LVL och CLT, i aggressiva miljöer som kännetecknar atmosfärsklass C5.