

TBS EVO C5

TÁNYÉRFEJŰ CSAVAR

ICC
ES
AC233
ESR-4645

CE
ETA-11/0030

C5 LÉGKÖRI KORROZÍÓOSZTÁLY

Többrétegű bevonat, ellenáll az ISO 9223 szabvány szerint C5-ös besorolású kültéri környezetnek. SST (Salt Spray Test) 3000 órát meghaladó kitettséggel, Douglas fenyőbe becsavart, majd onnan kicsavart csavarokkal végzett próba.

MAXIMÁLIS ELLENÁLLÁS

Ez a csavar a nagyon kedvezőtlen környezeti és fakorróziós körülmények közötti, kiváló mechanikai teljesítményt igénylő alkalmazásokhoz ajánlott. A széles fej további húzószilárdságot biztosít, ideális szélterhelés vagy a fa méretbeli változása esetén.

3 THORNS HEGY

A 3 THORNS hegynek köszönhetően a minimális telepítési távolságok csökkentek. Több csavar használható kisebb helyen, és nagyobb csavarok kisebb elemekben.

A költségek alacsonyabbak és a terv kivitelezési ideje rövidebb.



MANUALS



BIT INCLUDED

ÁTMÉRŐ [mm]

B 6 8 16

HOSSZÚSÁG [mm]

40 60 240 1000

FELHASZNÁLÁSI OSZTÁLY

SC1 SC2 SC3

LÉGKÖRI KORROZÍÓOSZTÁLY

C1 C2 C3 C4 C5

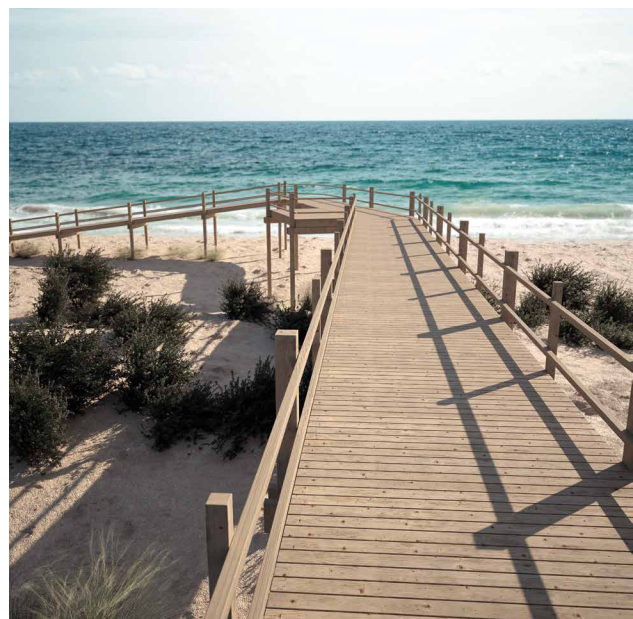
FAANYAG KORROZÍÓOSZTÁLYA

T1 T2 T3 T4

ANYAG

C5
EVO
COATING

erősen korrózióálló, C5 EVO bevonatú szénacél



ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

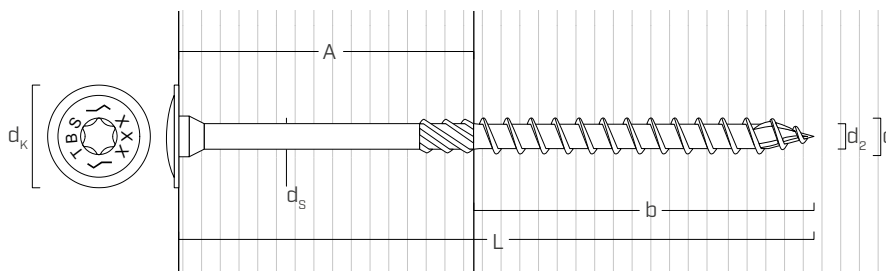
- faalapú panelek
- tömörfa és laminált fa
- CLT és LVL
- nagy sűrűségű fák

KÓDOK ÉS MÉRETEK

d_1 [mm]	d_k [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	db.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	db.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRIA ÉS MECHANIKAI JELLEMZŐK



Névleges átmérő	d_1 [mm]	6	8
Fejátmérő	d_k [mm]	15,50	19,00
Magátmérő	d_2 [mm]	3,95	5,40
Szárátmérő	d_s [mm]	4,30	5,80
Előfúrás átmérője ⁽¹⁾	$d_{v,s}$ [mm]	4,0	5,0
Előfúrás átmérője ⁽²⁾	$d_{v,h}$ [mm]	4,0	6,0
Jellemző húzószilárdság	$f_{tens,k}$ [kN]	11,3	20,1
Jellemző anyagkifáradási nyomaték	$M_{y,k}$ [Nm]	9,5	20,1

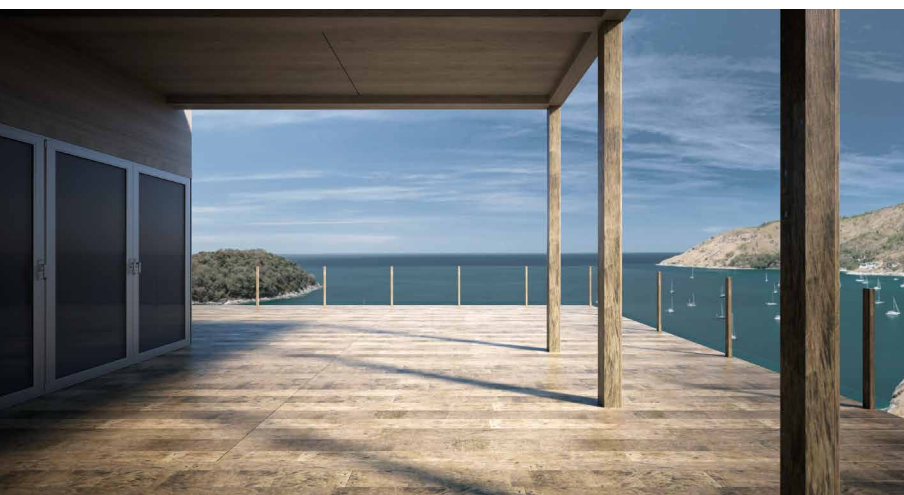
⁽¹⁾ Előfúrás érvényes puhafa (softwood) anyagra.

⁽²⁾ Előfúrás érvényes keményfához (hardwood) és bükk LVL-hez.

		puhafa (softwood)	puhafa LVL (LVL softwood)	előfúrt bükk LVL (Beech LVL predrilled)
Kihúzási ellenállás jellemző paramétere	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Fejbehatolási ellenállás jellemző paramétere	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10,5	20,0	-
Kapcsolt sűrűség	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Számítási sűrűség	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	$410 \div 550$	$590 \div 750$

Más anyagokkal való használat esetén lásd az ETA-11/0030 szabványt.

 A minimális távolságokat és a statikai értékeket lásd a TBS EVO-nál az 102. oldalon.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER (KÖNNYŰSZERKEZET ÉS TÖMÖRFA)

A nagy méretválaszték sokféle alkalmazást tesz lehetővé: a könnyű és rácsozott vázaktól a kompozit fa termékek, például LVL és CLT kötésekig, a C5 légköri korrózióosztályra jellemző agresszív környezetben.