

TBS EVO C5

PARAFUSO DE CABEÇA LARGA

CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA C5

Revestimento multicamadas capaz de resistir a ambientes exteriores classificados C5 de acordo com a ISO 9223. SST (Salt Spray Test) com tempo de exposição superior a 3000h realizado em parafusos anteriormente aparafusados e desaparafusados em abeto-de-Douglas.

RESISTÊNCIA MÁXIMA

É o parafuso indicado quando é necessário um elevado desempenho mecânico na presença de condições muito adversas de corrosividade ambiental e da madeira. A cabeça larga proporciona uma força de tração adicional, ideal em condições de vento ou alterações dimensionais da madeira.

PONTA 3 THORNS

Graças à ponta 3 THORNS, as distâncias mínimas de instalação são reduzidas. Podem ser utilizados mais parafusos em menos espaço e parafusos maiores em elementos mais pequenos.

Os custos e o tempo de execução do projeto são menores.



MANUALS



BIT INCLUDED

COMPRIMENTO [mm]

B 6 8 16

DIÂMETRO [mm]

40 60 240 1000

CLASSE DE SERVIÇO

SC1 SC2 SC3

CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA

C1 C2 C3 C4 C5

CORROSIVIDADE DA MADEIRA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

aço carbônico com revestimento C5 EVO de elevada resistência à corrosão



CAMPOS DE APLICAÇÃO

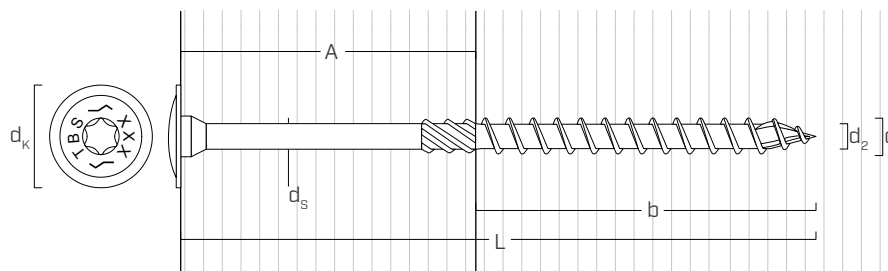
- painéis à base de madeira
- madeira maciça e lamelar
- CLT e LVL
- madeiras de alta densidade

CÓDIGOS E DIMENSÕES

d_1 [mm]	d_k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pçs
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pçs
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



Diâmetro nominal	d_1	[mm]	6	8
Diâmetro da cabeça	d_k	[mm]	15,50	19,00
Diâmetro do núcleo	d_2	[mm]	3,95	5,40
Diâmetro da haste	d_s	[mm]	4,30	5,80
Diâmetro do pré-furo ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0
Diâmetro do pré-furo ⁽²⁾	$d_{v,h}$	[mm]	4,0	6,0
Resistência característica à tração	$f_{tens,k}$	[kN]	11,3	20,1
Momento plástico característico	$M_{y,k}$	[Nm]	9,5	20,1

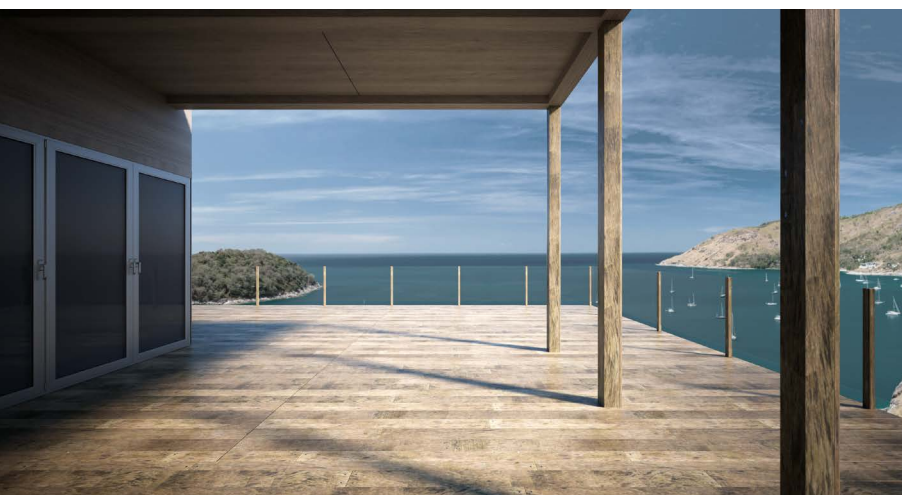
(1) Pré-furo válido para madeiras de coníferas (softwood).

(2) Pré-furo válido para madeiras duras (hardwood) e para LVL em madeira de faia.

		madeira de coníferas (softwood)	LVL de coníferas (LVL softwood)	LVL de faia pré-furado (beech LVL predrilled)
Parâmetro de resistência à extração	$f_{ax,k}$ [N/mm²]	11,7	15,0	29,0
Parâmetro de penetração da cabeça	$f_{head,k}$ [N/mm²]	10,5	20,0	-
Densidade associada	ρ_a [kg/m³]	350	500	730
Densidade de cálculo	ρ_k [kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Para aplicações com materiais diferentes, consultar ETA-11/0030.

Para as distâncias mínimas e os valores estáticos, ver TBS EVO na pág. 102.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER

A extensa gama de tamanhos permite uma grande variedade de aplicações: desde armações ligeiras e reticulares até às ligações de madeiras artificiais como LVL e CLT, nos ambientes agressivos que caracterizam a classe atmosférica C5.